

OBSCHTSCHESTWO S
OGRANITSCHENNOJ
OTWETSTWENNOSTJU
AWTOTECHNIK



АВТОТЕХНИК

HERSTELLUNG VON
AUTOMOBILKOMPONENTEN

St. Nabereschnyje Tschelny



Über Unternehmen

ООО АВТОТЕХНИК

Gründungsdatum der Gesellschaft – im Jahre 1992.

Tätigkeitsbereich:

Projektierung und Herstellung von Automobilkomponenten.

Haupttätigkeitsarten:

Innen- und Außen-Ausstattungs-elemente für Lastkraftwagen. Rohstofflieferanten sind die Firmen: "DOW", "Huntsman", "Covestro".

Hauptkonsumenten: PAO KAMAS, AO AS Ural, in nächster Aussicht OAO GAS.

Gesamtfläche von Gebäuden: 8504 qm.

Produktionsfläche: 6391,1 qm.

АВТОТЕХНИК



Grundausrüstung



Dosier-
Aufspritz-
Hochdruckmaschine
"Hennecke" - 1 St.



Füllschaum -
Hochdruckmaschine
"Cannon" Italien - 8
St.

Spritzmaschine für den
glasfasergefüllten PUR-Schaum
"Krauss Maffei" - 1 St.



Fräsbearbeitungs-
zentrum NC-gesteuert
HMS GR-510



Fräsbearbeitungs-
zentrum NC-gesteuert
HMS VF-8



Teilautomatisierte Linie
der Pulverbeschichtung



Abteilung der Bekleidungsproduktion,
ausgestattet mit 22 Nähmaschinen



Instandsetzungs- und
Wartungsabteilung



Walzenpresse für
Ausschneiden – 2 St.



Bandeinfaßmaschine des
halbautomatischen Typs - 1 St.



Produktion

Herstellungsmöglichkeiten unserer Ausrüstung sind einzigartig, sie lassen uns ein breites Spektrum von Elementen aus dem Polyurethanschaum für verschiedene Branche herstellen.



5320-5109010 / 6520-5109010 – Fußbodenbelag vorderer



5320-5109012 / 6520-5109012-10 – Fußbodenbelag hinterer

Aufstellungsort
in der Kabine



65115-5302023
Vorderwandbezug links



65115-5302022
Vorderwandbezug rechts



Produktion



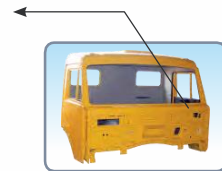
Aufstellungsort in
der Kabine



54105-5602101
Rückwandbezug unten



53205-5602101
Rückwandbezug unten



6522-5325163 (links)
6522-5325162 (rechts)
Schalttafelgriffstange





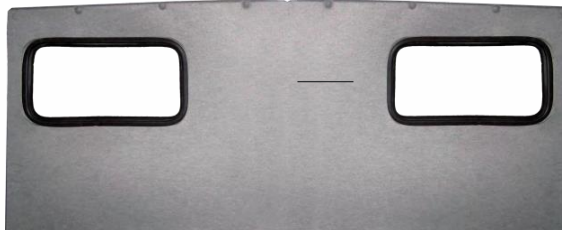
Produktion

Aufstellungsort in der Kabine



5320-5702083 - Dachverkleidungsgerippe

Aufstellungsort in der Kabine



5320-5602100-20 - Rückwandbezug oben



Produktion



Aufstellungsort in der Kabine



5320-5402703-20 (links)
5320-5402700-20 (rechts)
Seitenwandbezug vorderer



Aufstellungsort in der Kabine



5320-5402021-20
Seitenwandbezug links



Aufstellungsort in der Kabine



54105-5402021-20
Seitenwandbezug (links)
mit der Schlafkoje

54105-5402021-20
Seitenwandbezug (rechts)
mit der Schlafkoje



Produktion



Aufstellungsort in der Kabine



53205-5302027
Vorderwand-
seitenverkleidung (links)



53205-5302026
Vorderwand-
seitenverkleidung (rechts)

Aufstellungsort in der Kabine



5460-5702308 – Obergrurt

Produktion



6450-8202099 (links)
6450-8202098 (rechts)
Zusatzgriffstange

Aufstellungsort
in der Kabine



53205-5112032 – Wärme-und
Geräuschdämmung des Bodens

Aufstellungsort in der Kabine



53205-8212014 (links)
53205-8212015 (rechts)

Wärme-und Geräuschdämmung des Schmutzfängers

Aufstellungsort
in der Kabine



Geräuschkapseln für die ganze
Automobilreihe von KAMAS

Aufstellungsort
in der Kabine





Produktion

Aufstellungsort
in der Kabine



53205-6101075
Griff



54105-6101054 (rechts)
Türdeckel

54105-6101055 (links)
Türdeckel

Aufstellungsort
in der Kabine



53205-8204011-01 (links) / 53205-8204010-01 (rechts)
Sonnenblende

Produktion

5320-5112064



Aufstellungsort
in der Kabine



Zweibett-Klapp-Couch für Kraftwagen KAMAS



Komplettsset der Schlafkoje
für Kraftwagen KAMAS 5490:

- Grundlage der Schlafkoje;
- Matratze der Schlafkoje;
- Sperrnetz der Schlafkoje





Personal

Gut aufeinander eingespieltes Betriebskollektiv und ingenieur-technisches Personal sind bereit, die Aufgaben verschiedener Schwierigkeit auf ihre Bestellung zu lösen.

**Durchschnittsalter
des Mitarbeiters**

35
Jahre

Arbeitskräftezahl

123
Menschen



АВТОТЕХНИК



Verkaufsvolumen

4 697 59

Rubel pro Jahr





Ziele und Aufgaben des Unternehmens für das Jahr 2018

- Beendigung der Produktionsvorbereitung von Ausstattungselementen für Kraftfahrzeug KAMAS 65206, 54901, 65205, Kabine SFTP 2019:
 1. Obergurt
 2. Automatten und Wärme-Geräuschdämmung
 3. Schlafkoje 54901, 65206;
 4. Haltegriffe 54901, 65206.
- Aneignung von Herstellungstechnologien der Außenausstattungs-elemente im Spritzverfahren des glasfasergefüllten PUR-Schaumes.
- Aneignung von Technologien der hochtechnologischen Gerippeteilen im Spritzverfahren des PUR-Schaumes in den Wabenkarton
- Einführung von Roboter –Wasserstrahlschneidemaschinen für die Bearbeitung von Elementen der Bodenmatten
- Durchführung von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten für die Herstellung von Wärme-Geräuschdämmungserzeugnissen unter Verwendung der Basaltfaser

**OBSCHTSCHESTWO S
OGRANITSCHENNOJ
OTWETSTWENNOSTJU**

**HERSTELLUNG VON
AUTOMOBILKOMPONENTEN**

**423800, Russische Föderation,
Republik Tatarstan, Stadt Nabereschnyje Tschelny,
Industrie-Kommunalzone,
Industriezone, Maschinostroitel'naja Straße, H. 93
Tel.: (8552) 20-36-63 Fax: 20-36-62,
E-Mail: reception@avtoteknik.com**