



РИМЕРА

компанияләре төркеме



"РИМЕРА" НЕФТЬ-СЕРВИС КОМПАНИЯСЕ

"АЛНАС" ААЖ ЖИТЕШТЕРҮЕНДӨ НЕФТЬ ТАБУ ӨЧЕН БАТЫРУ ЖАЙЛАНМАСЫ





«АЛНАС» ААЖ 1978 елның августында СССР химия һәм нефть машина төзелеше министры боерыгы нигезендә гамәлгә кертелә. Территориаль яктан предприятие Россия Федерациясе, Татарстан Республикасы (башкаласы – Казан ш.), Әлмәт шәһәрендә урнашкан.

Әлмәт ш. Татарстан Республикасының нефть башкаласы булып тора. Әлмәт ш. "Татнефть" ААЖ генераль офисы урын алган.

"АЛНАС" ААЖ нефть табучы компанияләргә заманча жайланмадан файдаланып, алдынгы технологияләргә нигезлэнгән чишелешләр тәкъдим итәргә эзер:

Металл коеп житештерү:

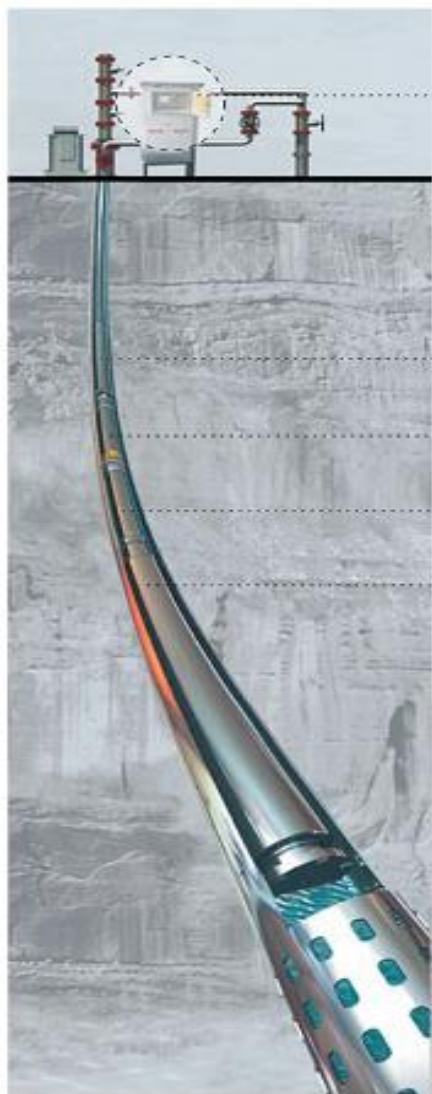
- кою һәм тутыру формасыннан башка автоматлаштырылган линияләр, DISA (Дания);
- индукцион эретү системалары, АВР (Германия);
- стерженьлы машиналар, PETERLE (Италия), Laempe (Германия);

Коеп житештерү куәте елына 15 500 тонна яраклы коелма тәшкил итә, бу якынча елына 5,5 млн. эшкә яраклы орган комплекты.

Механик эшкәртеп житештерү:

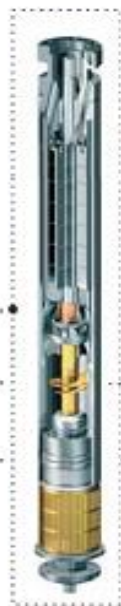
- югары тизлекле штампланган AIDA комплекслары (Япония);
- токарлы Super NTX NAKAMURA-TOME эшкәртү үзәкләре (Япония);
- ЧПУ HAAS һәм HARDINGE токарь станоклары (АКШ);
- ике шпиндельле вертикаль ЧПУ VSC 200 DUO, EMAG токарь станоклары (Германия);
- роботлаштырылган HEINEMANN һәм HESSAPP (Германия), Mori Seiki (Япония) эшкәртү үзәкләре.

"АЛНАС" ААЖнең житештерү куәтләре – елына 6 000 комплект жайланмасы. Бу вакытта чыгарыла торган барча жайланма кабул итү-тапшыру сынауларын 100% дәрәжәсендә уза.



Үзәктән кудыргыч батырма насос (ЭЦНА)

Пласт сыекчасы өслегенә күтәрүне тәэмин итә



Газ сепараторы

Пласт сыекчасынан газ аера



Гидросаклагыч

Электр двигателе өслеген пласт сыекчасы элэгүдән саклауны тәэмин итә



Батырма электро-двигатель

Үзәктән кудыручы батырма насослар өчен привод буларак кулланыла





"АЛНАС" (ЭЦНА) житештерүендөгө үзөктөн кудыручы батырма насослар пласт сыекчасын күтөрү өчен кулланыла.

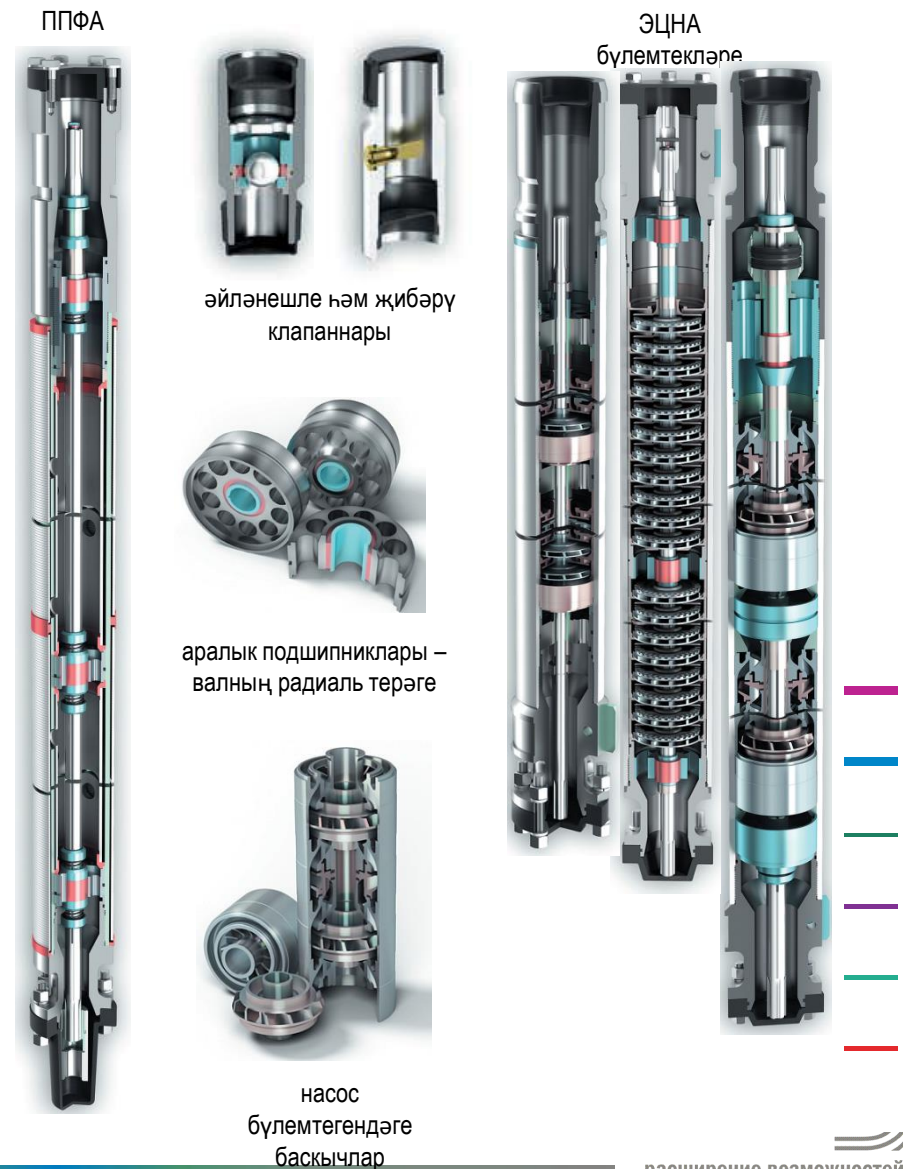
"АЛНАС" тәүлегенә 15 кубик метрдан 1250 кубик метрга кадәр житештерелешле һәм 3600 м кадәр этемле үзөктөн кудыргыч насосларны 3 (81 мм), 4 (86 мм), 5 (92 мм), 5А (103мм) һәм 6 (114мм) габарит төркемнәрендә житештерә һәм житкерә. Насосларның киң номенклатурасы эксплуатациянең төрле шартлары өчен җайланма сайлау мөмкинлеген бирә.

"АЛНАС" насослары бүлемтекле принцип буенча проектанган һәм өске секциядән (насосны НКТ беркетү өчен тоткыч эшләпәле), урта секциядән, кереш модуленнән, газ сепараторыннан, әйләнешле һәм жибәрүле клапаннардан тора. Әйләнешле клапаннар югары герметиклы, бу исә кулланучыга НКТ ныктыкка сынап карау мөмкинлеген бирә.

Батырма чыбыкты илгәч батырма насосларга карата пласт сыекчасын алу һәм шуннан 0,1 башлап 0,2 мм өлеш кисмәләре булган механик катышмаларны аерып алу өчен кулланыла.

Пласт сыекчасында газ күләме югары булганда, насос составына газ сепараторы кертелергә мөмкин.

Насос бүлемтекләре төрле зурлыкта була ала, бу исә насосны теләсә нинди скважина өчен оптималь сайлау мөмкинлеген тәэмин итә. һәр бүлемтекнең барча озынлыгы буйлап аралыкты радиаль подшипниклар урнаштырылган. Радиаль терәкләр арасында оптималь ераклык булу нәтижәсендә насосларның төрле шартларда ышанычлы һәм озак вакыт дэвамьнда эксплуатацияләнүе тәэмин ителә.





Кыска йомык роторлы, май тутырылган өч фазалы, асинхрон ике полюслы батырма электр двигательләре элөп куелган урынында вертикальдән 60° артмаган авыш почмагы булган нефть скважиналарынан пласт сыекчасын суыртып алу өчен, үзәктән кудыручы насосларга привод сыйфатында кулланыла.

"АЛНАС" ААЖдә түбәндәге габарит төркемнәренә караган ЭД чыгарыла: 81 мм; 96 мм; 103 мм; 117 мм; 130 мм. Төрле куәтле ЭДнең 100дән артык модификациясе бар, бу исә жайланманың максимал ь файдалы коэффициент белән эшләвен тәэмин итү өчен оптималь "двигатель-насос" бәйләнешен сайлап алырга ярдәм итә.

Өзерләү технологиясе "АЛНАС" ААЖ житештергән батырма ЭДнең югары сыйфатлы һәм ышанычлы булуын белдерә.

Махсус электротехник материалларны куллану батырма ЭДен пласт сыекчасының температурасы 120°C алып 150°C кадәр булганда да эксплуатацияләү мөмкинлеген бирә.

Аерым төеннәрнең сыйфаты тикшерүдә тотыла торган махсус стендларда жыелганнан соң электр двигателе чынбарлыкка якынайтылган шартларда, шул исәптән эш температураларына кадәр жылытып, сынау станцияләрендә сынау уза. һәр ЭД сынауларга дучар ителә. Сынаулардан соң барлык ЭД сүтелә һәм жентекләп тикшерелә.

Кулланучылар таләбе нигезендә двигательләренә: шлицларның эвольвент профиле белән валлар һәм муфталар белән; электр двигателе нигезендә борып кертелә торган һәм ЭД корпусының утырту колоннасы белән оринуын булдырмый торган центраторлар белән; бүлемтекле электр двигательләрен салмак монтажлау домкратлары белән комплектларга мөмкин.





Гидросаклагыч батырма ЭД пласт сыекчасының эчке куышлыгына үтеп керүдән саклау, ЭД эчке куышлыгындагы басымны скважинадагы пласт сыекчасы басымы белән тигезләү, ЭД эшлэгәндә һәм туктатылганда аккан майны һәм май күләменең жылылык үзгәрешләрен компенсацияләү, насос валынан күчәр басымын кабул итү өчен билгеләнгән.

Гидросаклагычларның **төп параметрлары** (габаритына һәм ясалыш тибына карап).

- Кулланыла торган куәте: – күчәр басымыннан тыш 0,4 кВт башлап 0,8 кВт кадәр;
– күчәр басымы тах булганда 1,3 кВт башлап 2,4 кВт кадәр;
- Тапшырыла торган куәте: 70 кВт башлап 550 кВт кадәр;
- Монтаж озынлыгы: 2740 мм башлап 3551 мм кадәр;
- Май күләме: 4.5 л башлап 9 л кадәр;
- Яраклы күчәр басымы: min 700 кгс, max 8160 кгс.
- Гидросаклагычлар түбәндәге габарит төркемнәрендә чыгарыла: 3(корпус \varnothing 81 мм, вал \varnothing 20 мм); 4 (корпус \varnothing 86 мм, вал \varnothing 25 мм); 5 (корпус \varnothing 92 мм, вал \varnothing 25 мм); 5А (корпус \varnothing 103 мм, вал \varnothing 28 мм); 6 (корпус \varnothing 114 мм, вал \varnothing 35 мм).

Гидросаклагычларның конструктив үзенчәлекләре.

Гидросаклагычлар моноблоклы модульле итеп ясалган. Кулланыла торган материалларга карап, гидросаклагычлар пласт сыекчасының температурасы 150°C башлап 220°C кадәр тәшкит иткәндә эксплуатацияләнә ала. Гидросаклагычларның теләсә нинди тибы коррозиягә каршы тотрыклы булырлык итеп ясалырга мөмкин. Көчәйтелгән күчәр терәге булган модульле гидросаклагычларда төпсә төене конструкциясендә үзлектән куела торган сегментлар белән кече төпсә кулланылган. Кече төпсә сегментлары полимер антифрикцион РЕЕК материалы белән капланган.

