

شركة "كامسكو-فولجسكي المساهمة لصناعة المطاط" "كفارت"



المدير العام
غاليموف ر.ر.



معلومة عن الشركة

1. تأسست الشركة في عام 1942
2. نوع الملكية - شركة مساهمة
3. يشمل شركة "كفارت" الفروع التالية:
 - ورشتين لإنتاج مركبات المطاط
 - 4 ورش لإنتاج الخراطيم لأغراض مختلفة
 - ورشة لإنتاج الصفائح التقنية
 - ورشة لإنتاج المواد اللاصقة والمواد السادة وكذلك مواد خاصة
 - ورشة لإنتاج منتجات الصب، بما فيها التي تستخدم لأغراض الطيران
 - متجر لإنتاج اللدائن الحرارية ومنتجات على أساسه



1. مساحة الشركة:

- المصنع الرئيسي في مدينة قازان - 21 هكتار
- مصنع ر ب ي في مدينة قازان - 6 هكتارات
- مصنع لإنتاج منتجات الصب في مدينة مينديليفسك - 40 هكتار

2. يبلغ عدد الموظفين - 1500 موظف

3. المدير العام - غاليموف رافائيل رافيلفيتش



المنتجات

1. الخراطيم، بما فيها حرايطم الضغط والفرامل والحفر والشفط وكذلك لطائرات الهليكوبتر
2. منتجات المطاط مقولب
3. منتجات المطاط غير المقولبة
4. منتجات خاصة
5. مواد لاصقة ومواد سادة ومركبات المطاط الخام وصفائح تقنية
6. لدائن حرارية ومنتجات على أساسه



نظام إدارة الجودة

تم اعتماد شركة "كفارت" في عام 2012 وفقاً لـ إيس و/ت س 16949-2009

BUREAU VERITAS
Certification



KAMA-VOLGA CLOSED JOINT STOCK COMPANY OF RUBBER PRODUCTS «KVART»

Technicheskaya, 25, Kazan, 420054, Tatarstan, Russia

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standard detailed below

ISO 9001:2008

Scope of certification

Design, development and manufacture of rubber compounds and polymer materials, general mechanical rubber goods, polymer products.

Certification cycle start date: 02 April 2015

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on: 01 April 2018

Original certification date: 02 April 2015

Certificate No. RU228810Q-U

Version N.1 Revision date: 02 April 2015

[Signature]

Signed for behalf of BVCH SAS UK Branch

Certification body address: 66 Prescot Street, London, E1 6HG
Local office: Bureau Veritas Certification Russia, Nab. Akademika Tupoleva, 16, korp. 2, 125005, Moscow



008

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation. To check this certificate validity please call: +7 (495) 937 5777

To: Белов Евгений, Комзана Вероника		Report No. KAC000027486																
		Issue date: дек 09, 2014																
ASES (Alliance Supplier Evaluation Standard) Evaluation Report																		
Supplier name	ZAO "KVART"																	
Plant name	ZAO "KVART"																	
Country	Russia																	
Plant location	State	City																
	Republic of Tatarstan	Kazan																
	Address: 25, Technicheskaya street																	
Objective part	Part name	Special characteristics																
	Rubber pressure hoses with threaded strengthening	No																
Part No.	Contract No.																	
oct 30, 2014	11.1																	
Evaluation date	oct 31, 2014	Evaluator																
		Bulanov																
Attendees	Supplier																	
	Aliya Azdova - Chief Engineer Irina Tereshkina - Manager of Quality management department Anastasia Milyutina - acting deputy of Quality management department manager Irina Safina - Chief process engineer Fardus Nigamedzyanova - Manager of Process Control Department Tatyana Zuykova - Manager of New Product Development Department Georgiy Kurchenkov - Material and technical support department manager																	
	Attendees																	
	Result: Andrey Bulanov - quality expert (CSQSD) Ivan Shapovalov - quality expert (CSQSD)																	
	Result: Nissan Pavel Pokhvashev - quality expert (CSQSD)																	
	POESE (Process Quality Engineering Skill Evaluation) [B rank]																	
	Result indicator items Not evaluated																	
	Special characteristics-related items Not evaluated																	
	Design-related items Full Evaluation																	
	Sub-suppliers management items Evaluated																	
	Rubber mixing, extrusion, vulcanization.																	
Final Results																		
Final rank: B (Satisfactory)	Demerit point system applies to the critical items below																	
Result: b - - 71 Points	Demerit score = The number of critical items of "point 2" X 5 points																	
Indicator - Points	The number of critical items of "point 0" X 10 points																	
Comments:	<table border="0"> <tr> <td>1-1) CA system</td> <td>8-1) Control management</td> </tr> <tr> <td>2-2) Information analysis</td> <td>8-2) Control of equipment conditions</td> </tr> <tr> <td>3-2) Cause analysis</td> <td>8-3) Operator training</td> </tr> <tr> <td>2-4) Prevention of recurrence</td> <td>8-16, 17, 18) Action against nonconformities</td> </tr> <tr> <td>4-2) Design review</td> <td>8-19) "Shutdown" situation</td> </tr> <tr> <td>4-3) Design FMEA</td> <td>8-22, 23) Continuous improvement</td> </tr> <tr> <td>5-1) Process FMEA</td> <td>8-4) Modification management</td> </tr> <tr> <td>9-2) Control plan</td> <td></td> </tr> </table>		1-1) CA system	8-1) Control management	2-2) Information analysis	8-2) Control of equipment conditions	3-2) Cause analysis	8-3) Operator training	2-4) Prevention of recurrence	8-16, 17, 18) Action against nonconformities	4-2) Design review	8-19) "Shutdown" situation	4-3) Design FMEA	8-22, 23) Continuous improvement	5-1) Process FMEA	8-4) Modification management	9-2) Control plan	
1-1) CA system	8-1) Control management																	
2-2) Information analysis	8-2) Control of equipment conditions																	
3-2) Cause analysis	8-3) Operator training																	
2-4) Prevention of recurrence	8-16, 17, 18) Action against nonconformities																	
4-2) Design review	8-19) "Shutdown" situation																	
4-3) Design FMEA	8-22, 23) Continuous improvement																	
5-1) Process FMEA	8-4) Modification management																	
9-2) Control plan																		
	<table border="0"> <tr> <td>Total score of process indicator</td> <td>score</td> <td>demerit score</td> </tr> <tr> <td>(71)</td> <td>= (71)</td> <td>- (0)</td> </tr> </table>		Total score of process indicator	score	demerit score	(71)	= (71)	- (0)										
Total score of process indicator	score	demerit score																
(71)	= (71)	- (0)																
	* Definition of raw score: Total weighted score of process indicator items which are chapter 1 thru 8																	
Requirements for improvement	Current system	Raw demerit score																
Opportunities	Requirements for improvement	Requirement improvement of sourcing listing																
	Opportunities for improvement																	
Internally circulated to:	Kochetov Sergeyev, Kochkina Polina, Veremyev Yuriy, Kaydash Irina																	
Approved by:	Irina Kaydash	Polina Kochkina																
Approved date:	дек 02, 2014																	

BUREAU VERITAS
Certification



Certificate of Approval

Awarded to

KAMA-VOLGA CLOSED JOINT STOCK COMPANY OF RUBBER PRODUCTS "KVART"
Technicheskaya, 25, Kazan, 420054, Tatarstan, Russia

Bureau Veritas Certification certify that the Quality Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of

ISO/TS16949:2009

and the applicable customer specific requirements



SCOPE

Design and manufacturing

PERMITTED EXCLUSION(S)

None

PRODUCT(S) DELIVERED

Molded rubber and polymer products for seals (rings, cuffs, covers), rubber and rubber-metal grommets, molded and extruded rubber and polymer mats, molded and extruded sponge products, extruded rubber and polymer profiles of different configuration, cords of different sections, rubber and polymer technical pipes, rubber hoses for vehicles exterior and interior, thermoelastoplastics

Date of certification: 2 April 2015

Date of expiration: 1 April 2018

ATI Certificate N°: 206894

Bureau Veritas Certification Certificate N°: RUS-16145/TS

إنتاج اللدائن الحرارية الديناميكية





إنتاج اللدائن الحرارية

- المعدات: جهاز بثق من شركة "بيرستورف" (ألمانيا) ونظام تزويد أوتوماتيكي من شركة "برايندير" (ألمانيا) وجهاز بثق لأغراض المختبر من شركة "إيرمافا" (ألمانيا) وكذلك معدات كهربائية من شركة "سيمينس"
- القدرة الإنتاجية - 1200 طن سنويا
- بلغ حجم الاستثمارات في المعدات - 1.2 مليون يورو



إنتاج التشكيلات الجانبية من اللدائن الحرارية

- المعدات: خط لإنتاج قطع غيار السيارات (سدادات للنوافذ ولغطاء المحركات ولغطاء صندوق السيارات) وكذلك صناعة مواد البناء من اللدائن الحرارية باستخدام جهاز البثق المشترك من شركة "إيكما سان جيورجيو" (إيطاليا). مطبعة قولبة من شركة "روتيل" (إيطاليا) لإجراء عمليات تلحيم التشكيلات الجانبية

- القدرة الإنتاجية - 600 طن سنويا

- بلغ حجم الاستثمارات في المعدات - 0.8 مليون يورو



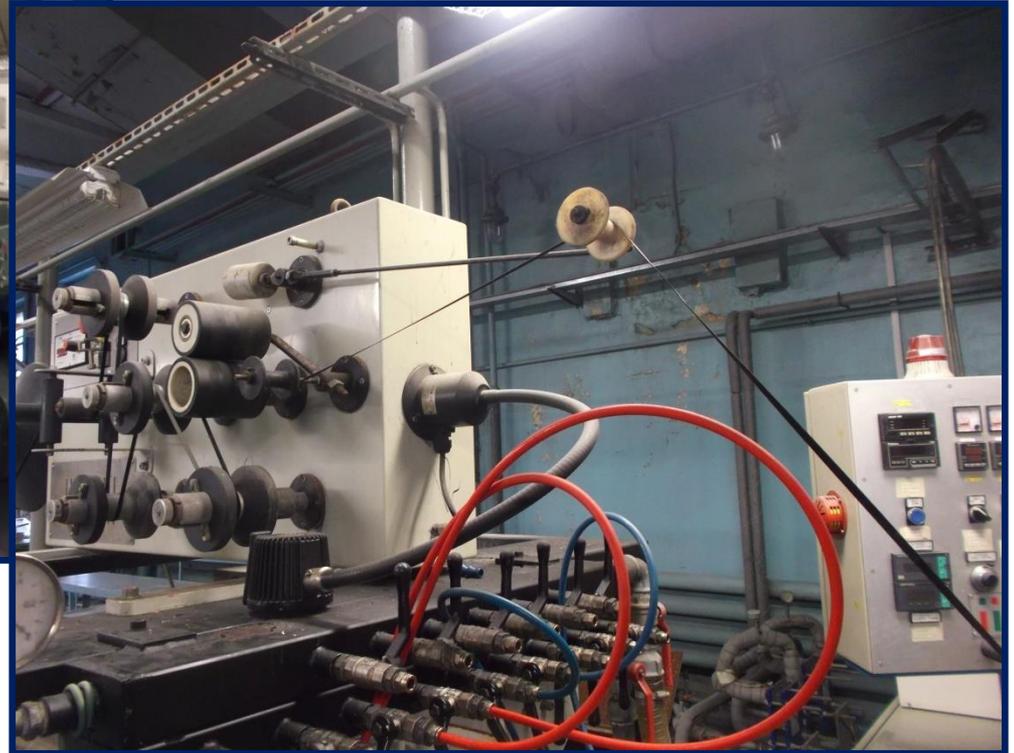
ورشة لإنتاج التشكيلات الجانبية من اللدائن الحرارية





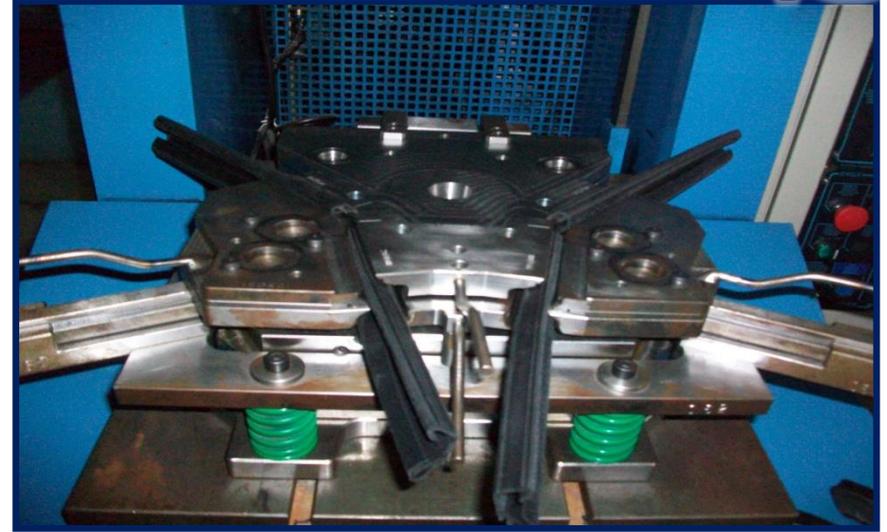
جهاز لإنتاج التشكيلات الجانبية

جهاز لتطبيق الشريط المتجمع على التشكيلات الجانبية





قسم لإجراء عمليات تحليم التشكيلات الجانبية



معدات لتلحيم التشكيلات الجانبية



جهاز لقطع التشكيلات الجانبية

قالب للتحكم في مقاييس السدادات



منتجات من اللدائن الحرارية



- سدادات مطاطية للسيارات
- خراطيم الغسيل
- سدادات للشبابيك
- سدادات لتغطية المقاعد
- سدادات لداخل السيارات
- واجهات واقية





إنتاج المنتجات غير المقولبة

- المعدات: خط لإنتاج منتجات المطاط غير المقولبة عن طريقة البثق من شركة "كولميك" (إيطاليا) وآلات حقن صب من شركة "سانجفين ماشينيري" (كوريا)
- القدرة الإنتاجية - 1200 طن سنويا
- بلغ حجم الاستثمارات في المعدات - واحد مليون يورو

ورشة لإنتاج شرايح المطاط

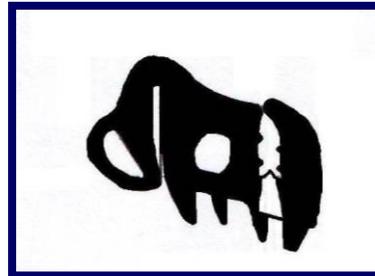
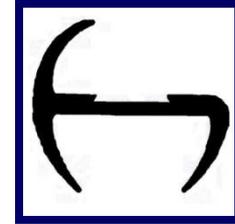




شرائح المطاط

متجانسة .

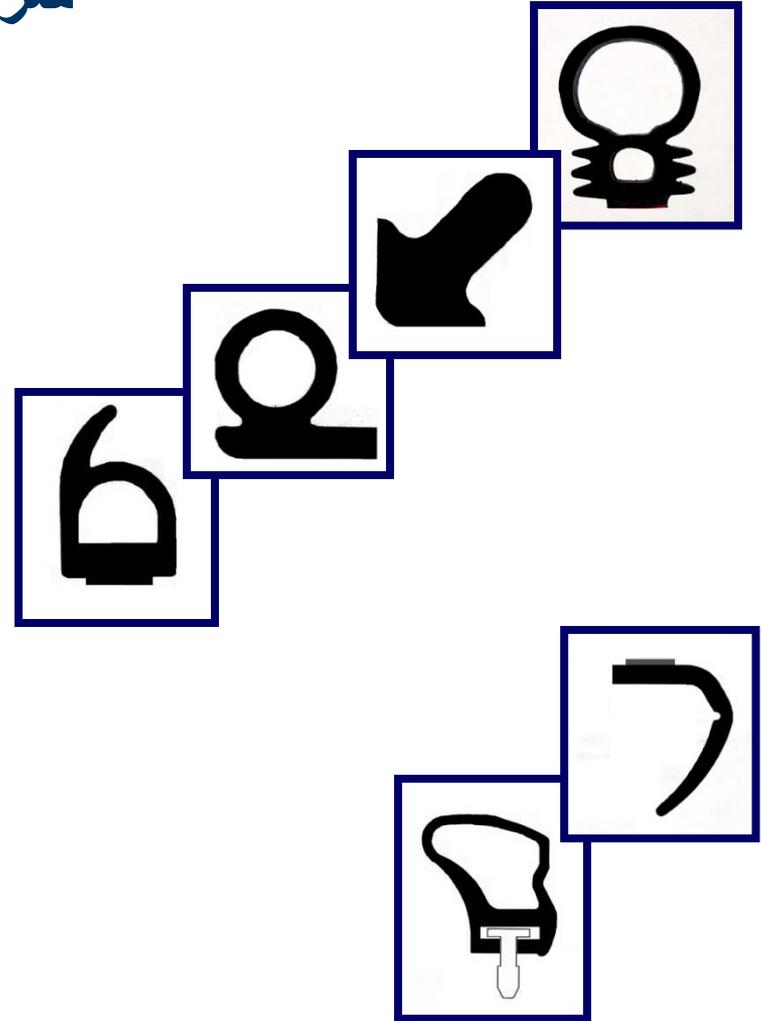
- سدادات مطاطية لشبابيك السيارات
- الحشيات وقوس التركيب لخزان الوقود
- سدادات الأبواب
- حواف لوحات أجهزة القياس
- سدادات للهياكل الخرسانية
- حشيات الأوتوكلاف





شرائح المطاط

- على شكل قطعة الإسفنج
- سدادات الأبواب
- سدادات لمصابيح السيارات



- بثق
- سدادات الأبواب

تصنيع منتجات مقولبة من اللدائن الحرارية

- المعدات - آلات حراريتين أوتوماتيكتين من شركة "فوجين سيليكس" (كوريا الجنوبية)
- القدرة الإنتاجية للآلة الواحدة - 125 طن سنويا





تصنيع المنتجات المقولبة

■ منتجات مطاطية مقولبة لشركة صناعة السيارات "أفتوفاز" ولشركة صناعة
فات "كوماز" ولشركة صناعة السيارات "أز" وكذلك لشركة "ليونى
روس"



■ آلة التقطيع الأتوماتيكية من شركة "أتوم"
(إيطاليا)



إنتاج خراطيم الوقود وخراطيم أنظمة التبريد في السيارات

- المعدات: خط إنتاج مثالي لإنتاج خراطيم الضغط المنخفض من شركة "كولميك" (إيطاليا)؛
- القدرة الإنتاجية - 4.4 مليون خرطوم سنويا
- بلغ حج الاستثمارات في المعدات - 1.2 مليون يورو



ورشة إنتاج خراطيم التبريد والوقود





منتجات الخراطيم

- خراطيم محطات الوقود

- وصلات

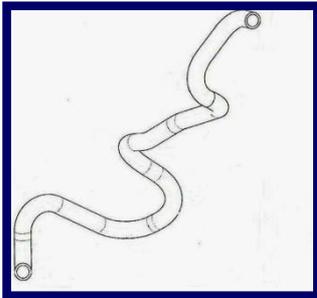
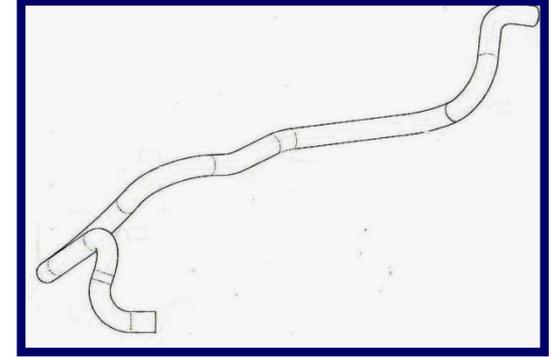
- أنابيب ترموستات لمرور البخار

- خراطيم ما قبل تشغيل السخان

- خراطيم الوقود

- خراطيم التهوية

- خراطيم لمرور غازات المحرك



خراطيم التبريد

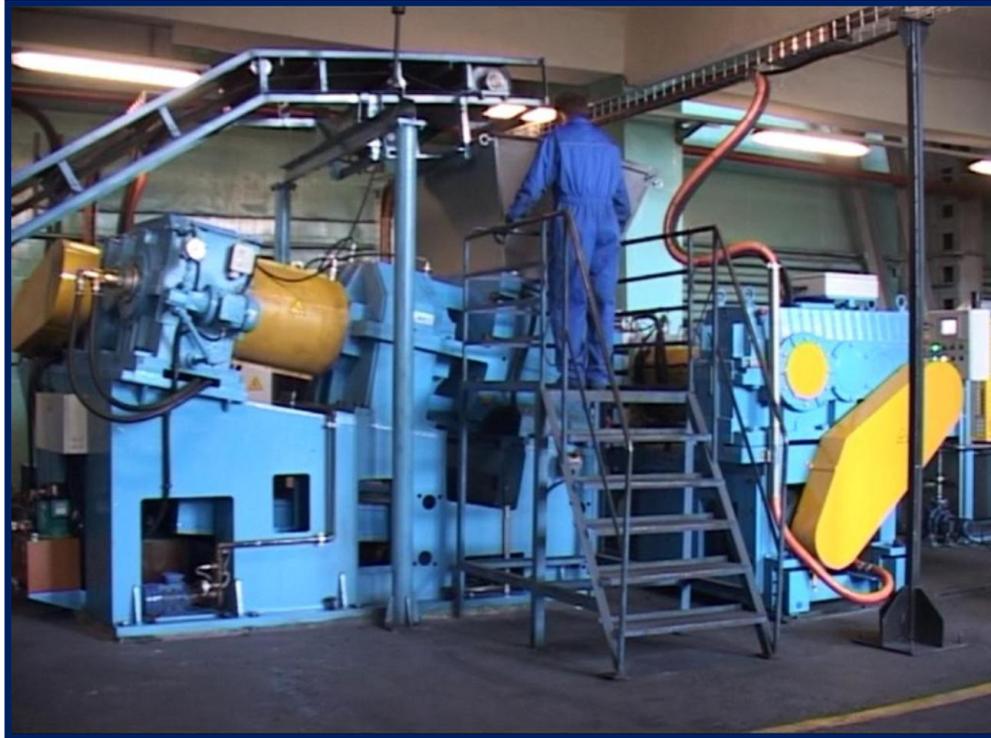


خراطيم الوقود



الإجراءات التحضيرية لعملية الإنتاج

لتلبية متطلبات الجودة العالية من قطع غيار السيارات، تم شراء في عام 2008 مصفاة من شركة "كولميك" (إيطاليا) بقدرة إنتاجية تصل إلى 1.5 طن في الساعة وكذلك جهاز تبريد مركبات المطاط من شركة "بروديسون" (إيطاليا)



مشروع مشترك "كفارت-سيدجيت"

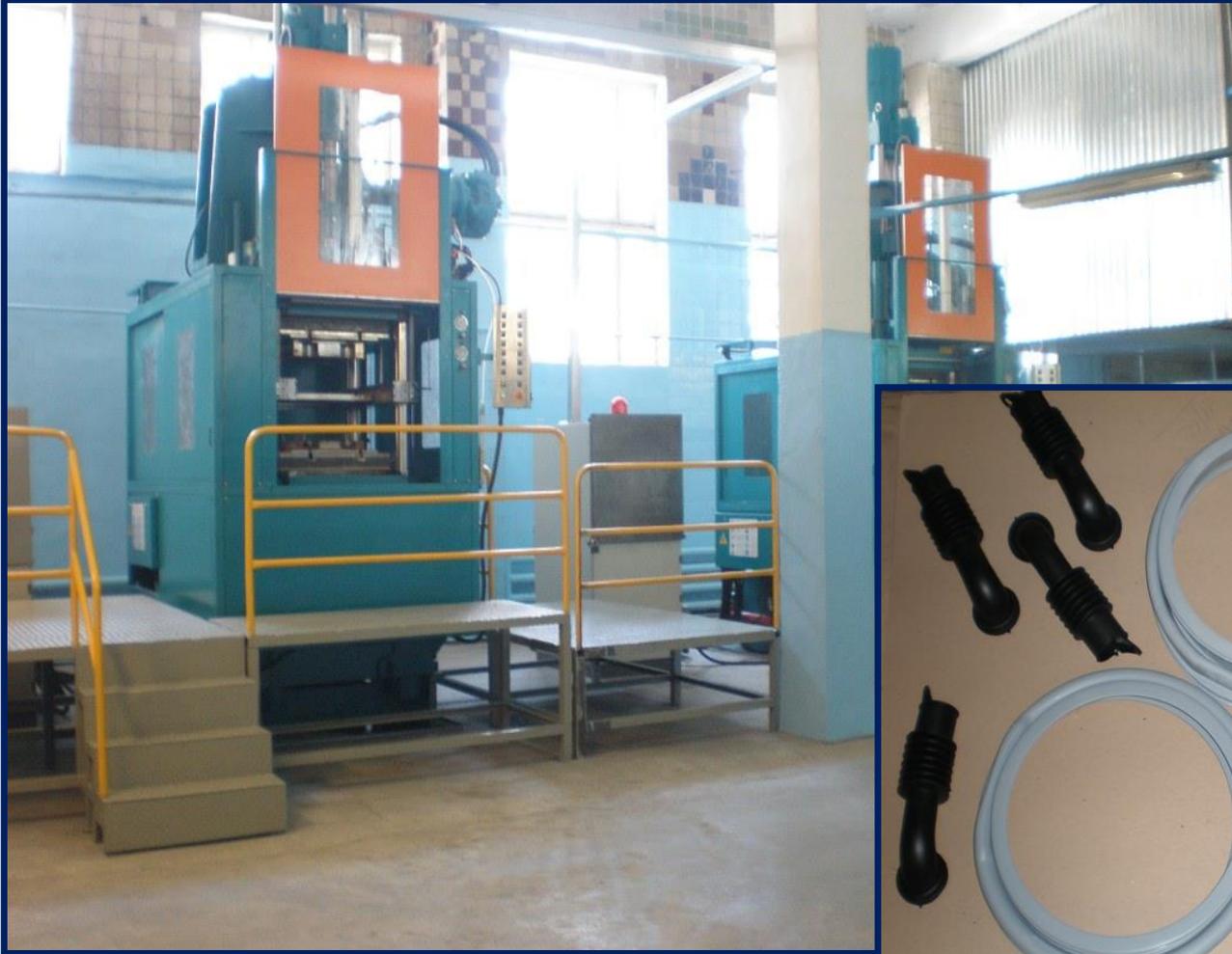
قامت كل من شركة "كفارت" وشركة "سيدجيت" الإيطالية بإنشاء في عام 2008 مشروعا مشتركا لإنتاج منتجات مقولبة وغير مقولبة وخراطيم.

وتم تنظيم الإنتاج في منطقة شركة "كفارت" في مدينة قازان.

وقام الشركاء خلال فترة 2008 وحتى 2012 بشراء وتشغيل 9 آلات صب حقن لتصنيع منتجات المطاط المقولبة و كذلك 4 ماكينات صب بالحقن لتصنيع الأجزاء البلاستيكية.



قسم تصنيع المنتجات المقولبة في المشروع المشترك "كفارت-سيدجيت"



مختبر المصنع المركزي

- يكمن مهام مختبر المصنع في مراقبة جميع مراحل الإنتاج ابتداء من مراقبة مواد الخام وصولاً بإصدار شهادات المطابقة للمنتجات النهائية



جهاز الأوزون
Argentox Ozon
Technology



جهاز
MDR 3000 Basic



Dispertester 3000



ميزان ف ل-320 لتحديد الكثافة
الظاهرية





المشاريع المتوقعة من شركة "كفارت" لسنوات 2016-2017

- ترميم خط الإنتاج من خراطيم الضغط العالي - 2016 العام
- إنتاج خراطيم قابلة للثني - 2017
- تحديث خط إنتاج خراطيم الشفط - 2018 سنة