



شركة "نيجنيكامسكتيخو غليروود"

2017



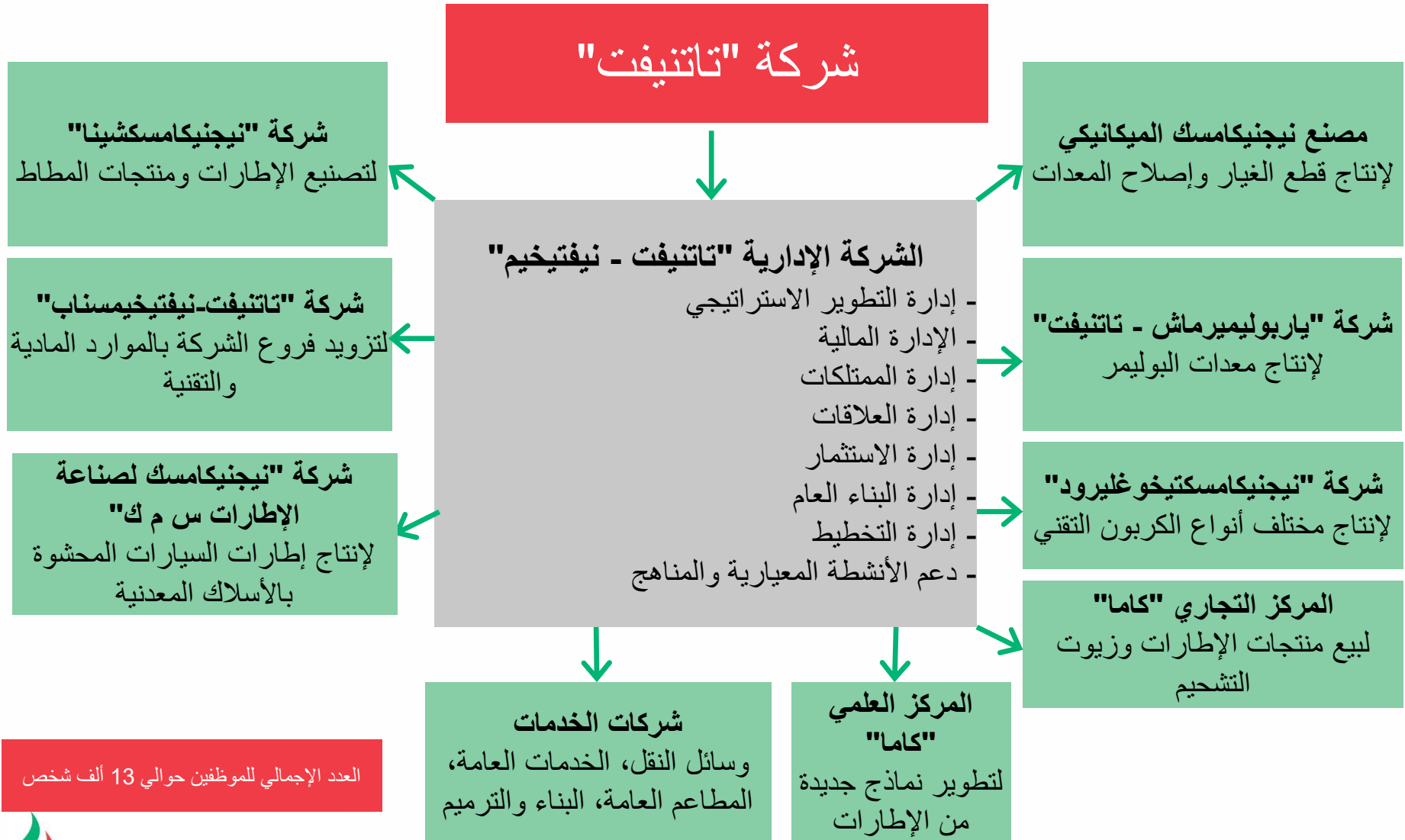
"تاتيفت" - شركة متكاملة رأسيا وإحدى أكبر شركات النفط الروسية



تشمل المجموعة:

- إنتاج النفط والغاز
- صناعة ومعالجة النفط والغاز
- إنتاج البتروكيماويات
- شركات لبيع النفط والغاز
والمنتجات النفطية وكذلك
البتروكيماويات
- مجموعة أقسام لتقديم الخدمات

التشكيلة الإدارية لمجمع البتروكيماويات لشركة "تاتنفت"



العدد الإجمالي للموظفين حوالي 13 ألف شخص

شركة "نيجنيكامسكتيخو غليروود"



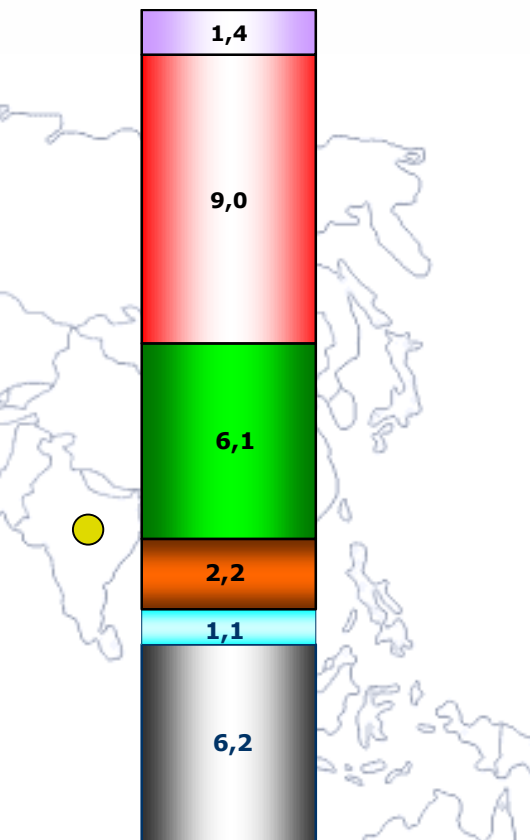
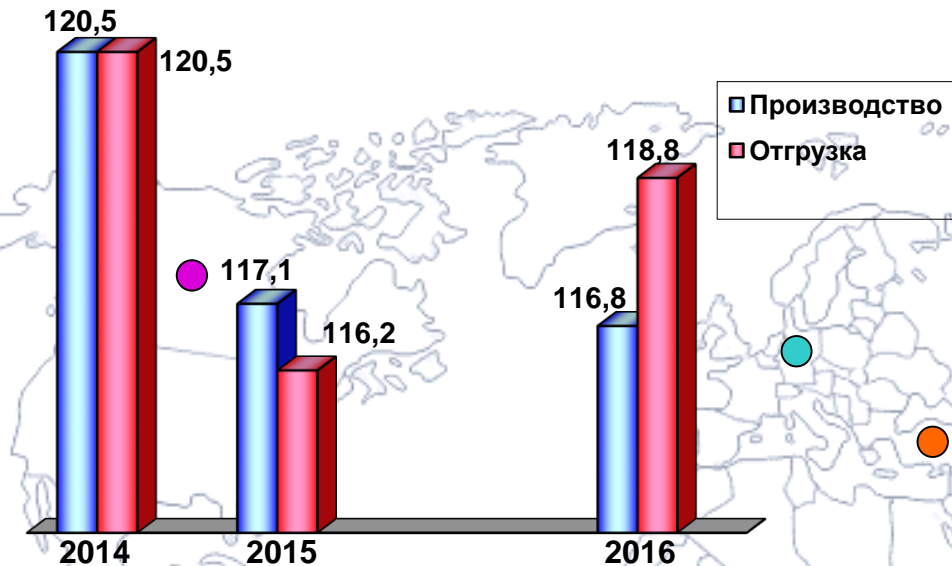
مصنع "نيجنيكامسك لإنتاج الكربون التقني" -
 أحد أكبر الشركات الروسية لإنتاج الكربون
 التقني، الذي يعتبر المكون الرئيسي لإنتاج
 منتجات المطاط. بفضل الكربون التقني يتمتع
 المطاط بالقوة والمتانة، كما يساهم الكربون
 التقني في إطالة عمر خدمة المطاط. تقوم الشركة
 بتصدير منتجاتها المطاطية للأسواق الروسية
 والعالمية.
 يكمن شعارنا: "المستهلك هو أساس رفاهيتنا".

يتقاسم كل من شركة "تاتنيفت" (95%) وعمال الشركة أسهم "نيجنيكامسكتيخو غليروود".

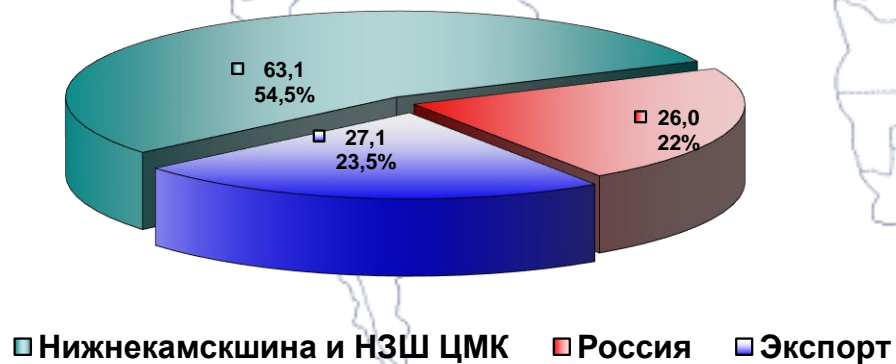
التاريخ	الحدث
26 مارس 1984	التوقيع على قانون عمل من لجنة الدولة لإنهاء المرحلة الأولى من البناء - بدء تشغيل مصنع نيجنكامسك للكربون التقني
1984	بدء تشغيل تكنولوجيا الإنتاج (رقم 1 ورقم 2) لصناعة الكربون التقني من درجة ب-245
نوفمبر 1984	تحقيق قدرة الإنتاج للمجمع الأول الذي تم إطلاقه
ديسمبر 1985	بدء تشغيل المرحلة الثانية للمجمع الإنتاجي الأول. بدء تشغيل تكنولوجيا الإنتاج (رقم 3 ورقم 4) لصناعة الكربون التقني من درجة ب-514
نوفمبر 1986	إعادة بناء المرحلة الأولى
يناير 1987	إعادة بناء المرحلة الثانية
أبريل 1988	بدء تشغيل المرحلة الأولى من المجمع الثاني لإنتاج الكربون التقني من درجة ب-245 بدء تشغيل غرفة المرجل لإعادة تدوير منتجات المطاط
2005	تشغيل محطة خاصة لتوليد الكهرباء العاملة بالغازات نتيجة احتراق النفايات

Производство и отгрузка продукции (тыс. тн.)

Структура экспорта (тыс.тн.)



Структура реализации продукции (%)



□ Прочие

■ Швейцария

□ Турция

□ Чехия

■ Польша

□ Болгария

■ Нижнекамскшина и НЗШ ЦМК ■ Россия ■ Экспорт

المؤشر		وحدة القياس	عام 2014	عام 2015	عام 2016
1.	تسليم المنتجات من العرض الأول	في الحزمة	98,4	98,7	98,8
		في الهفرة	96,4	92,7	94,4
2.	الشكاوي	وحدة	1	2	0
3.	التقييم		مورد موثوق به	مورد موثوق به	مورد موثوق به



تعتبر "نيجنيكامسكتيخو غليروود" شركة ديناميكية متطورة، تستخدم أحدث التقنيات الحديثة في عمليات الإنتاج.

تتكون مراحل الإنتاج من 5 خطوط إنتاجية، بطاقة إجمالية تبلغ 117 ألف طن سنوياً.

طبقت شركة "نيجنيكامسكتيخو غليروود" نظام إدارة الجودة بنجاح في مجال إنتاج الكربون التقني.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
"ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В РЕСПУБЛИКЕ ТАТАРСТАН"
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА
ИЗМЕРЕНИЙ ПО МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЕ ДОКУМЕНТОВ
№ 01.00267-2014

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 104-16

О СОСТОЯНИИ ИЗМЕРЕНИЙ В ЛАБОРАТОРИИ
Выдано 23 ноября 2016 г.
Действительно до 23 ноября 2019 г.

Настоящее заключение удостоверяет, что
испытательная лаборатория сырья и
технического углерода
АО «Нижнекамсктехуглерод»
423570, Республика Татарстан, г. Нижнекамск

имеет необходимые условия для выполнения измерений в области
деятельности согласно приложению.
Заключение оформлено по результатам проведенной
метрологической экспертизы.
Приложение: перечень объектов и контролируемых в них показателей
на 4 листах

Директор  Ф.Х. Туктаров
М.П. 

Россия, 420029, г.Казань, ул. Журналистов, 24
тел.: (843) 291-08-35, 291-08-36
факс: (843) 279-56-35, 291-08-36
e-mail: tatcsm@tatcsm.ru

يتم ضمان جودة الكربون التقني عن طريق الرقابة الصارمة على مواد الخام الأولية. مختبر المصنع يملك شهادة امتثال للكفاءة التقنية ومجهز بالمعدات المتطورة (هوفر كولوربيشنشن، تشادز أسوساثيرز، إريكسون، جراديكس). مايساهم في رقابة جودة المنتجات النهائية وفقا للمتطلبات الروسية والدولية.

المؤشر	طريقة الاختبار	النتيجة										المؤشر	طريقة الاختبار	النتيجة			
		N121	N220	N234	N375	N339	N326	N330	N550	N650	N660			Π 234	Π 245	Π 324	Π 514
المساحة السطحية بطريقة السماكة الإحصائية 103 متر مربع/كجم (متر مربع/غرام) (STSA)	D 6556	114±5	106±5	112±5	91±5	88±5	76±5	75±5	39±5	35±5	34±5	مساحة السطح الخاصة الخارجية، متر مربع/غرام	معيار روسيا 25699.2	98±5	109±5	-	-
المساحة السطحية بطريقة امتصاص النتروجين (متعدد النقاط) متر مربع/كجم (متر مربع/غرام) (NSA)	D 6556	122±5	114±5	119±5	93±5	91±5	78±5	78±5	40±5	36±5	35±5		معيار روسيا 25699.3	105±5	121±5	84±5	43±5
كمية اليود، غرام / كجم معامل سعة الزيت متر مكعب / كجم 10 ⁻⁵ (OAN)	D 1510	121±5	121±5	120±5	90±5	90±5	82±5	82±5	43±5	36±5	36±5	الامتصاص، متر مكعب/100 غرام	معيار روسيا 25699.5	101±5	103±5	100±5	101±5
معامل سعة الزيت للعيبة المضغوطة متر مكعب / كجم 10 ⁻⁵ (COAN)	D 2414	132±5	114±5	125±5	114±5	120±5	72±5	102±5	121±5	122±5	90±5		معيار روسيا 25699.6	7-10	7-10	7-10	7-10
معامل سعة الزيت للعيبة المضغوطة متر مكعب / كجم 10 ⁻⁵ (COAN)	D 3493	111±5	98±5	102±5	96±5	99±5	68±5	88±5	85±5	84±5	74±5	درجة الحموضة في المستعلق المائي pH الخسارة عند التذقة أثناء درجة الحرارة 105 درجة مئوية، % ، لا تزيد عن	معيار روسيا 25699.7	0,9	0,8	0,9	0,8
درجة الحموضة في المستعلق المائي pH كمية الكبريت لاتزيد عن، %	D 1512	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10		معيار روسيا 25699.8	0,45	0,45	0,45	0,45
كمية الرماد، % ، لا تزيد عن	D 1509	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	كمية الكبريت لاتزيد عن، %	معيار روسيا 25699.9	1,1	1,1	1,1	1,1
كمية الرماد لاتزيد عن، %	D 1506	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45		معيار روسيا 25699.10	0,08 0,001	0,08 0,001	0,08 0,001	0,08 0,001
كثافة اللون	D 3265	119±5	116±5	123±5	114±5	111±5	111±5	104±5	-	-	-	بقايا الرواسب على المنخل بحسب مقاييس شبكة المنخل 0-045 ملم% لا يزيد عن 0-500 ملم % ، لا يزيد عن	معيار روسيا 25699.15	90	92	85	87
بقايا الرواسب على المنخل بحسب مقاييس شبكة المنخل 0-045 ملم% لا يزيد عن 0-500 ملم % ، لا يزيد عن	D 1514	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001		معيار روسيا 25699.14	340	330	340	340
معامل نفاذية الضوء لمستخلص التولوين، % لا يقل عن	D 1618	80	90	90	80	80	80	85	85	75	75	كثافة الصب للكربون الحبيبي، كجم/متر مربع، لاتقل	معيار روسيا 25699.13	6,0	6,0	6,0	6,0
كثافة الصب، كجم / م مكعب	D 1513	320±25	355±20	320±30	345±30	345±20	455±40	380±25	360±20	370±20	440±30		معيار روسيا 25699.16	-	-	-	20-60 (0,2- 0,6)
كمية الغبار، % لاتزيد عن أكياس أكياس كبيرة قواديس	D 1508	12,0 8,0 7,0	12 8,0 7,0	12,0 8,0 7,0	12,0 8,0 7,0	12,0 8,0 7,0	12,0 8,0 7,0	12,0 8,0 7,0	12,0 8,0 6,0	12,0 8,0 7,0	12,0 8,0 7,0	متانة الحبيبات الفردية، CH (H)	-	-	-	-	
متانة الحبيبات الفردية،* CH (H)	D 5230	7 (0,07) mean 25±70 (0,25±0,70) 100 (1,00)										-	-	-	-		

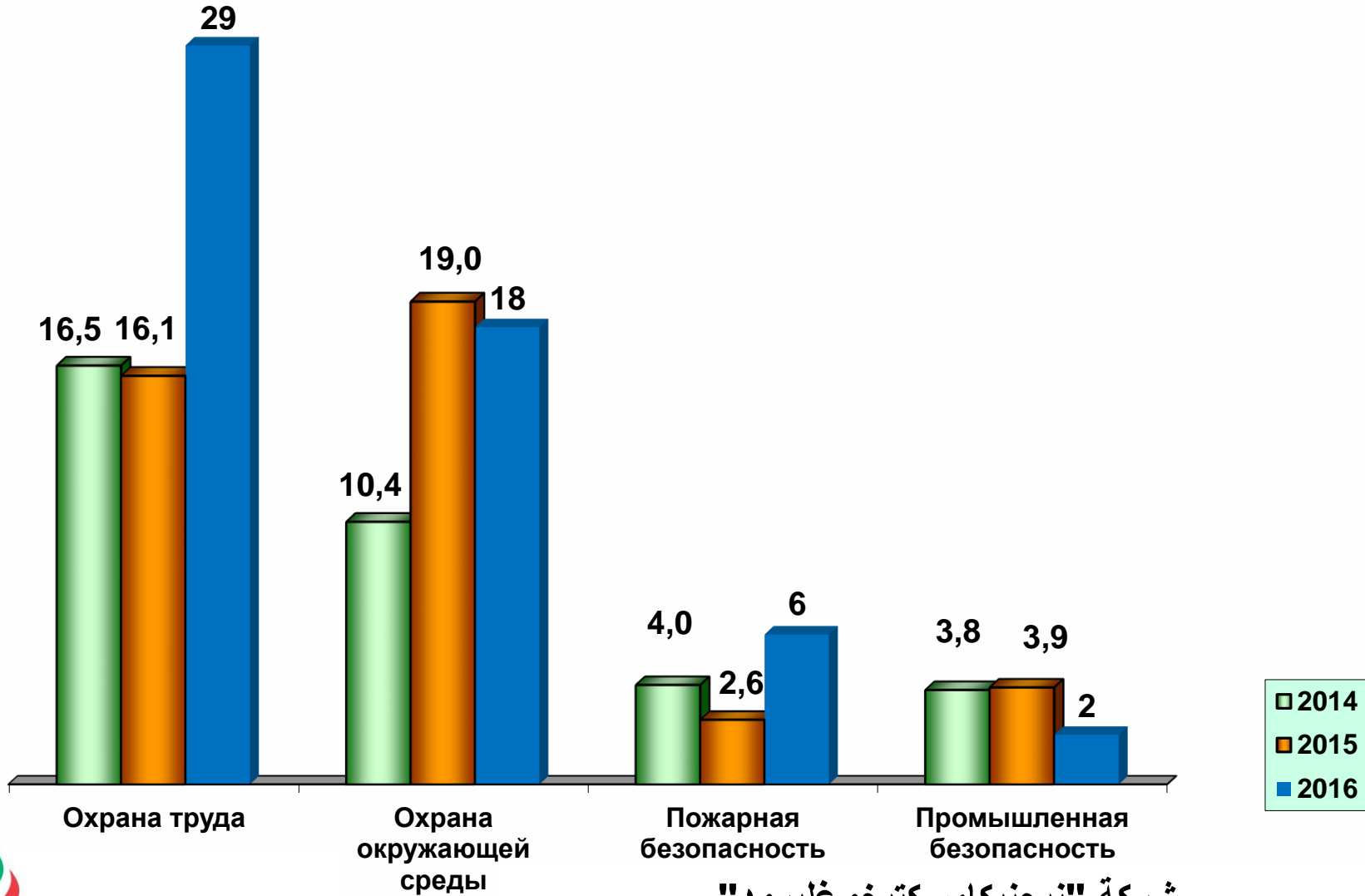


يمكن تغليف منتجات الشركة في أكياس ورقية (22 كجم) أو في وحاوليات من البولي بروبيلين (900 كجم) وذلك حسب طلب المستهلك. ويتم إرسالها للمستهلك بسيارات شحن في عربات خاصة.



المؤشر		المبلغ، مليون روبل
حجم الاستثمارات في عام 2015		81,0
بما في ذلك:		
1.	تحديث إنتاج الكربون التفتي	16,0
2.	OHBCC	65,0
حجم الاستثمارات في عام 2016		77,4
بما في ذلك:		
1.	تحديث إنتاج الكربون التفتي	15,9
2.	OHBCC	61,5
الاستثمارات المخطط لها في عام 2017		110,1
بما في ذلك:		
1.	بناء خطوط الإنتاج	33,6
2.	OHBCC	73,0
3.	الاحتياط	3,5

	المؤشر	عام 2014	عام 2015	عام 2016
1.	الربح (مليون روبل)	13,6	43	78
2.	صافي الأصول (مليون روبل)	917	950	1010
3.	النسب المالية			
3.1	الربحية	0,24	0,83	1,88
3.2	السيولة	2,33	1,59	1,80
3.3	السيولة السريعة	1,64	1,22	1,54
3.4	السيولة المطلقة	0,001	0,006	0,002



	المؤشر	وحدة القياس	عام 2016
1.	متوسط عدد الموظفين	شخص	307
2.	نسبة استقالة الموظفين	%	9,09
3.	متوسط الراتب	روبل	38 000

الإنتاج	ألف طن	119,0
إنتاج السلع	مليون روبل	4 034
الربح	مليون روبل	88
الاستثمار	مليون روبل	110,1
متوسط الراتب	روبل في الشهر	39 900

المهام الرئيسية لقسم المبيعات والتسويق:

- تشكيل مجموعة من المنتجات وفقا لمتطلبات الأسواق
- تنظيم إيصال المنتجات من المصنع إلى المستهلك
- الدعم الإعلاني.



شكرا على حسن استماعكم