



타트네프티(TATNEFT)



주식 회사 «니즈네캄스크 기술적 탄소 공장  
단지(Nizhnekamsktehuglerod)»

2017



«니즈네캄스크 기술적 탄소 공장 단지(주식  
회사



타트네프티(TATNEFT)



단지(Nizhnekamsktehuglerod)2017

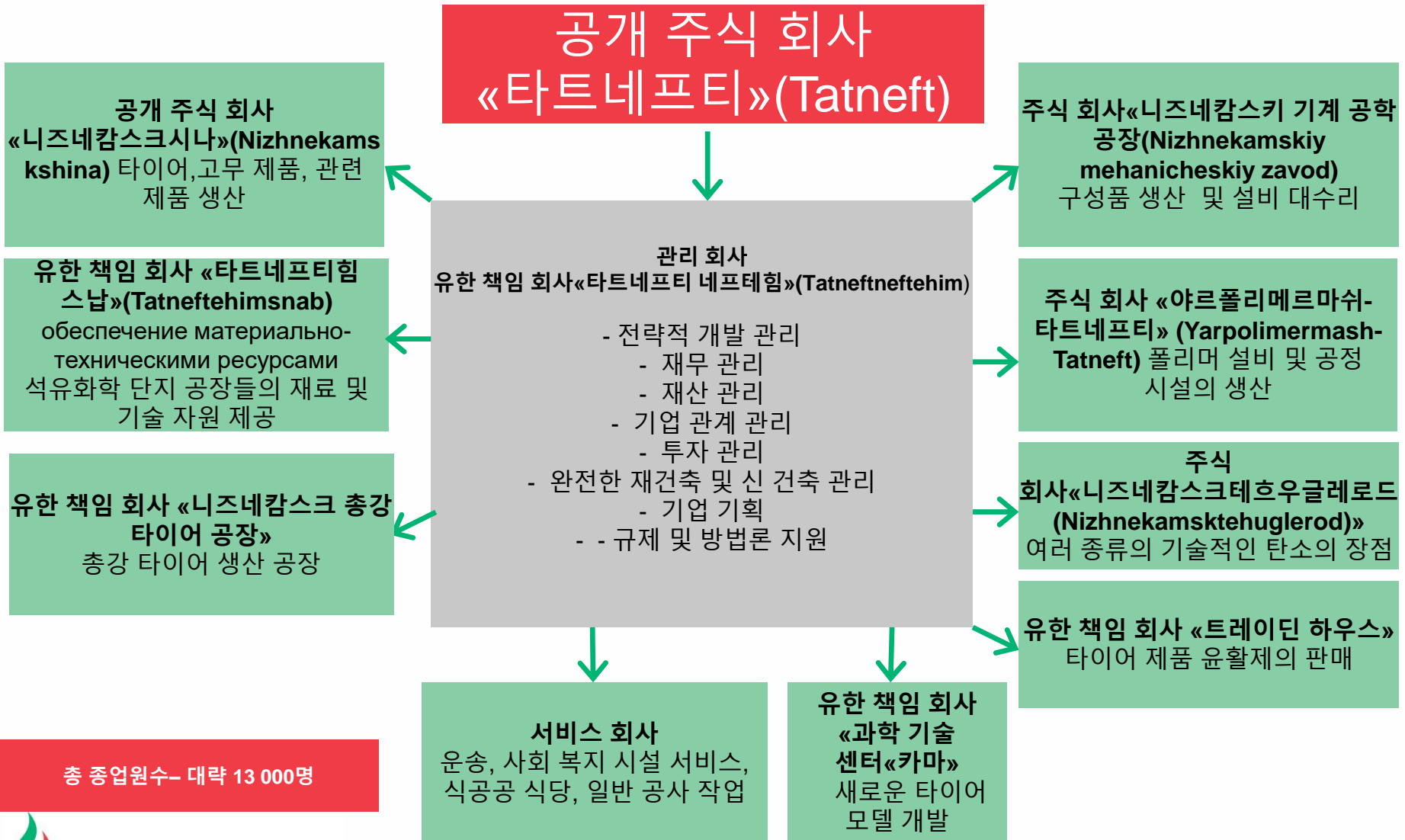
타트네프티는 수직적으로 통합된 그룹의 지위에서 운영되는 국내 최대 석유 회사 중 하나이다.



그룹의 조직 구조:

- 석유 및 가스 생산 시설 및 공장,
- 석유 및 가스 가공 공장,
- 석유 화학 시설 및 공장,
- 석유, 가스, 석유 화학 제품 판매 기업,
- 서비스 제공 업체.

«니즈네캄스크 기술적 탄소 공장  
단지(주식 회사



## 주식 회사 «니즈네캄스크테흐우글레로드»



주식 회사 «니즈네캄스크테흐우글레로드»는 수명을 늘리는 강도, 내구성 및 품질을 제공하는 고무 제품 생산을 위한 가장 중요한 구성 요소인 기술적탄소 생산의 러시아 최대의 기업공장 중 하나이다.

주식회사는 러시아와 외국 소비자들에게 제품을 공급하고 상호 관계는 아래 원리를 기반으로 한다 :

"소비자는 웰빙의 기본이다."

주주들은 공개 주식 회사 " 타트네프티« (95%) 및 노동 단체이다.



타트네프티(TATNEFT)



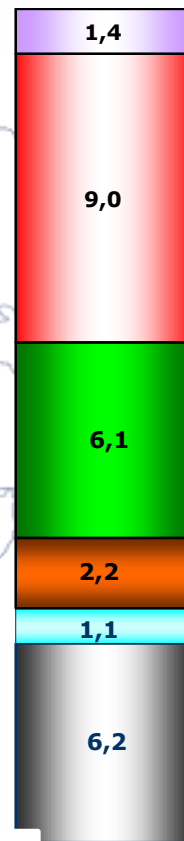
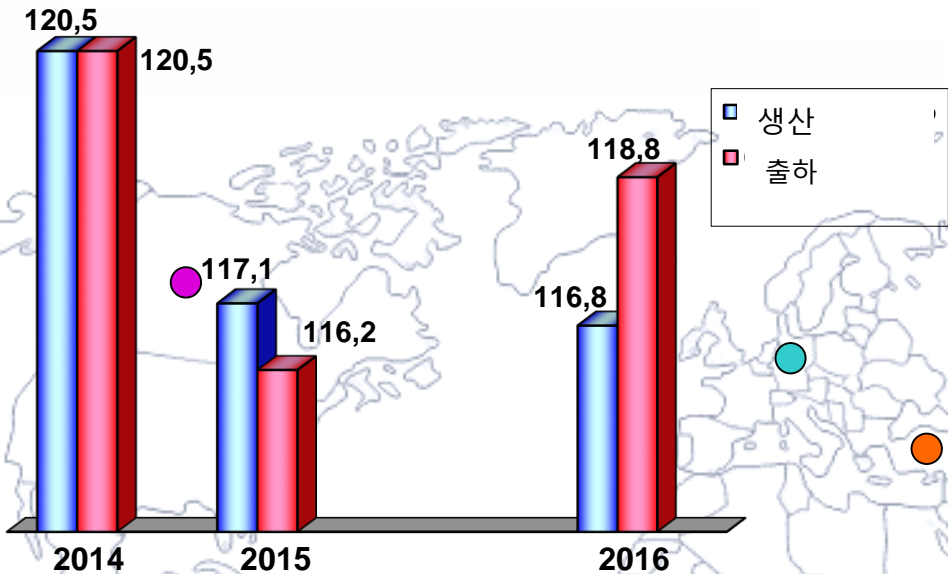
니즈네캄스크 기술적 탄소 공장 단지(주식 회사  
단지(Nizhnekamsktehuglerod) 2017

날짜,년도	주요 배경 및 정보
1984년 3월 26일	Nizhnekamsk 카본 블랙 공장을 가동하기 위해 주 정부 위원회는 1 단계 공사 착공에 대해 서명했고 니즈네캄스크 기술적 탄소 공장은 가동되기 시작했다.
1984년	기술적 탄소 П-245 상표의 2개의 생산 라인(№1 и №2) 이 가동되었다.
1984년 11월	완공된 1 번째 시설 단지의 최대한 가동의 생산력이 개발되었다 .
1985년 12월	1 번째 시설 단지의 2 차레인 П-514 상표의 기술적 탄소 생산 라인 №3,№4 시작되었다.
1986년 11월	생산 라인 №1이 개조되었다.
1987년 1월	생산 라인 №2이 개조되었다.
1988년 4월	완공된 2 번째 시설 단지의 기술적 탄소П-245 생산의 시험 시설로 1 차레가 시작되었다.9공장 파트 №2) 보일러 2 개로 구성된 에너지 생성 보일러 시설이 공사되고 운영되기 시작되었다.
2005 년	폐가스로 자체 전기를 생산하는 시설이 완공되었다.

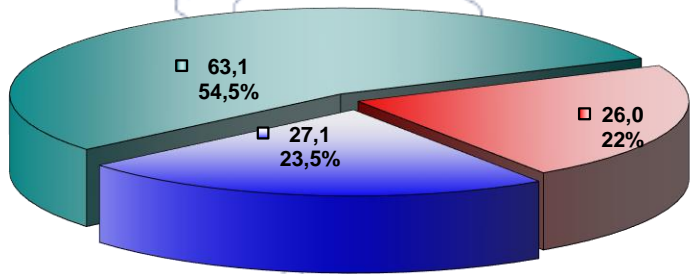
제품 생산 및 출하

단위:1000톤

수출 구조(단위:1000톤.)



제품 판매 구조(%)



■ 니즈네캄스크시나 및 총강 타이터 생산    
 ■ 러시아    
 ■ 수출

■ 기타

■ 스위스

■ 터키

■ 체코

■ 폴란드

■ 불가리

지수		측정 단위	2014 년	2015 년	2016 년
1.	첫 번째 프리젠테이션에서 제품 배달	포장식	98,4	98,7	98,8
		호퍼로	96,4	92,7	94,4
2.	클레임	개수	1	2	0
3.	공개 주식 회사 «니즈네캄스크시나»의 평가		안정한 공급자	안정한 공급자	안정한 공급자







주식 회사 니즈네캄스크 기술 탄소공장(Nizhnekamsktehuglerod)는 생산 공정에서 가장 현대적인 기술을 사용하는 역동적인 개발 기업이다. 생산 시설은 5 개의 생산 라인으로 되어 있고 연간 총 생산량이 117,000 톤이다.

주식 회사 니즈네캄스크 기술 탄소공장( Nizhnekamsktehuglerod)는 기술적 탄소(카본 블랙) 생산시 품질 관리 시스템을 도입하여 성공적으로 적용했다.



타트네프티(TATNEFT)



니즈네캄스크 기술적 탄소 공장 단지(주식 회사  
단지(Nizhnekamsktehuglerod) 2017



기술적인 탄소의 안정적인 품질은  
원료와 최종 제품 모두를 높은 수준으로  
관리함으로써 보장된다. 공장의  
실험실은 기술 역량에 대한 결론을  
가지고 있고 장비 (Hoover Color  
Cjrparation, Chadhs Associaters,  
Erikson, Gradex)를 갖추고 있으며  
러시아 국가 표준(GOST) 및 국제 ASTM  
기준에 따라 제품 품질을 관리하는데  
필요한 모든 것들을 갖추고 있다.



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТУ-1

니즈네캅스크 기술적 탄소 공장 단지(주식 회사 단지(Nizhnekamsktehuglerod) 생산하는 물량표  
СТУ-1

Показатель, Property	Метод испытания Test ASTM	Результат Value										Показатель, Property	Метод испытания	Результат Value									
		N121	N220	N234	N375	N339	N326	N330	N550	N650	N660			П 234	П 245	П 324	П 514						
Площадь поверхности по методу статистических толщин (STSA) 10 <sup>3</sup> м <sup>2</sup> /кг (м <sup>2</sup> /г)	D 6556	114±5	106±5	112±5	91±5	88±5	76±5	75±5	39±5	35±5	34±5	Удельная внешняя поверхность, м <sup>2</sup> /г STAB м <sup>2</sup> /g	ГОСТ 25699.2	98±5	109±5	-	-						
Площадь поверхности по методу адсорбции азота (многоточечный) (NSA), 10 <sup>3</sup> м <sup>2</sup> /кг (м <sup>2</sup> /г)	D 6556	122±5	114±5	119±5	93±5	91±5	78±5	78±5	40±5	36±5	35±5												
Йодное число, г/кг Iodine Absorption g/kg	D 1510	121±5	121±5	120±5	90±5	90±5	82±5	82±5	43±5	36±5	36±5	Йодное число, г/кг Iodine Absorption g/kg	ГОСТ 25699.3	105±5	121±5	84±5	43±5						
Коэффициент маслоёмкости (OAN), 10 <sup>3</sup> м <sup>3</sup> /кг	D 2414	132±5	114±5	125±5	114±5	120±5	72±5	102±5	121±5	122±5	90±5	Абсорбция ДБФ, см <sup>3</sup> /100г DBF Absorption sm <sup>3</sup> /100g	ГОСТ 25699.5	101±5	103±5	100±5	101±5						
Коэффициент маслоёмкости спрессованного образца (COAN), 10 <sup>3</sup> м <sup>3</sup> /кг	D 3493	111±5	98±5	102±5	96±5	99±5	68±5	88±5	85±5	84±5	74±5												
pH	D 1512	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	pH водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7-10	7-10	7-10	7-10						
Содержание серы, %, не более Sulfur content, % max	D 1619	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	Массовая доля потерь при 105°C, %, не более Heating Loss at 105 °C, %, max	ГОСТ 25699.7	0,9	0,8	0,9	0,8						
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss at 125 C°, %, max	D 1509	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Зольность, %, не более ASH content, % max	ГОСТ 25699.8	0,45	0,45	0,45	0,45						
Содержание золы, %, не более ASH content, % max	D 1506	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	Массовая доля общей серы, %, не более Sulfur content, % max	ГОСТ 25699.9	1,1	1,1	1,1	1,1						
Интенсивность цветового тона Tint strength	D 3265	119±5	116±5	123±5	114±5	111±5	111±5	104±5	-	-	-	Массовая доля остатка, %, не более, после просева через сито с сеткой: 0,045 мм % 0,500 мм % Sieve residue, % max	ГОСТ 25699.10	0,08	0,08	0,08	0,08						
Остаток на сите с ячейками 0,045 мм %, не более 0,500 мм %, не более Sieve residue, % max	D 1514	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001					0,08 0,001	0,08 0,001	0,08 0,001	0,08 0,001				
Коэффициент пропускания толуольного экстракта, % не менее Toluene discoloration, % min	D 1618	80	90	90	80	80	80	85	85	75	75	Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее Toluene discoloration, % min	ГОСТ 25699.15	90	92	85	87						
Плотность засыпки, кг/м <sup>3</sup> Pour density, %	D 1513	320±25	355±20	320±30	345±30	345±20	455±40	380±25	360±20	370±20	440±30	Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour density, %	ГОСТ 25699.14	340	330	340	340						
Содержание пыли, %, не более Fines content, % max мешки/bags биг-бегги/big-bags хoppers/hoppers	D 1508	12,0	12	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более Fines content, % max	ГОСТ 25699.13	6,0	6,0	6,0	6,0						
8,0		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0							Прочность отдельных гранул, Сн (Н)	ГОСТ 25699.16	-	-	-	20-60 (0,2-0,6)
7,0		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	6,0	7,0												
Прочность отдельных гранул, Сн (Н)	D 3313 D 5230	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)												





주식 회사 «니즈네캄스크 테흐우글레로드»의 제품은 발주처의 요청에 따라 종이 4겹 라미네이션을 입힌 백(22kg), «빅 백»같은 부드러운 폴리프로필렌 용기 컨테이너(900kg)에 포장될 수 있다. 제품 공급과 배달은 특수 호퍼 화차(대량 용기), 지붕이 있는 웨곤, 40 피트 컨테이너 및 자동차로 이루어진다

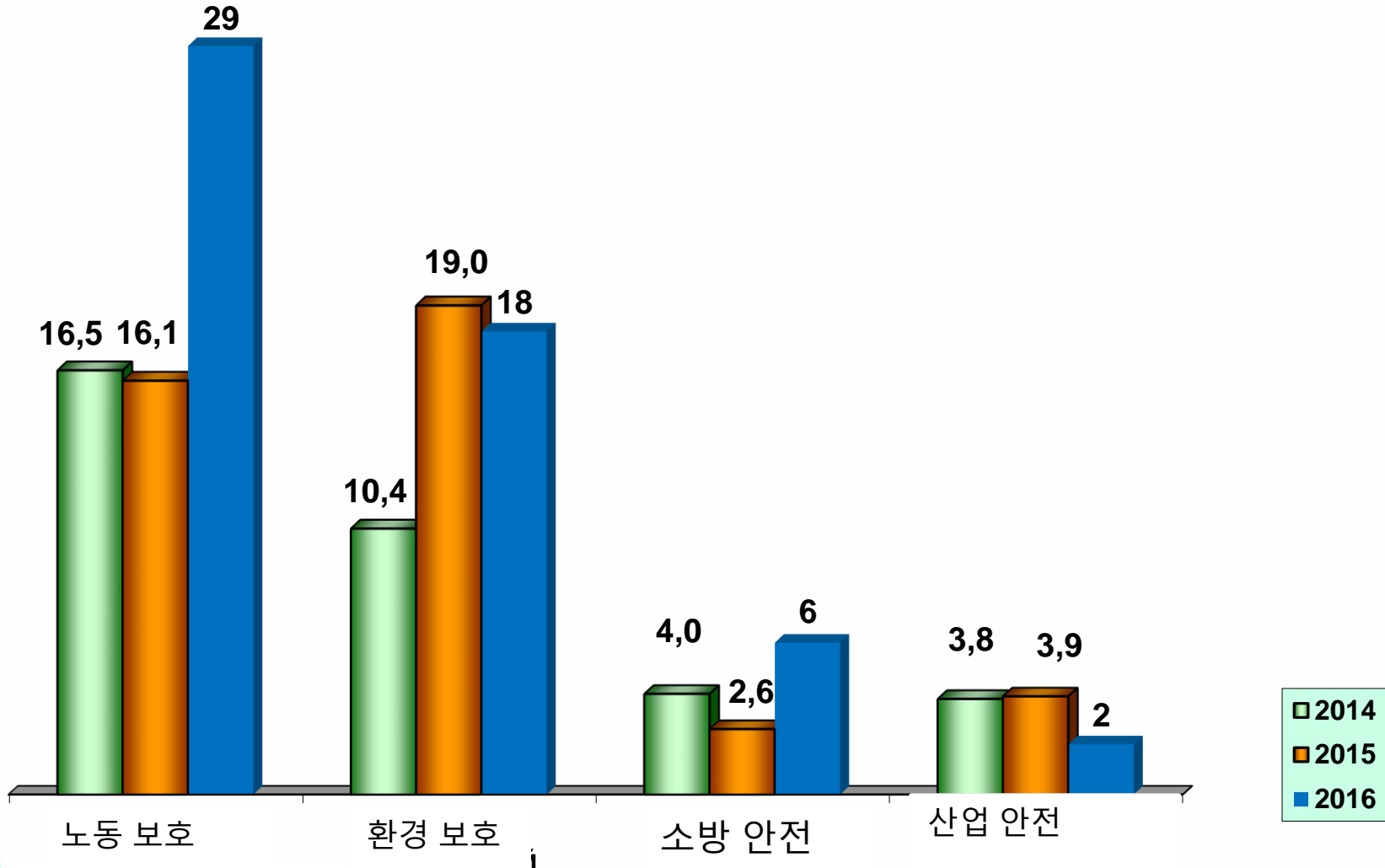


	지수	금액, 백만 루블
투자 규모, 2015년(실제로)		81,0
아래 내용을 포함하여:		
1.	기술적 탄소의 현대화	16,0
2.	공사 견적에 포함되지 않은 장비	65,0
2016년에 계획되는 투자금(실제로)		77,4
아래 내용을 포함하여:		
1.	기술적 탄소의 현대화	15,9
2.	공사 견적에 포함되지 않은 장비	61,5
2017년에 계획되는 투자금		110,1
아래 내용을 포함하여:		
1.	산업 건설	33,6
2.	공사 견적에 포함되지 않은 장비	73,0
3.	예비금	3,5



	지수	2014 년	2015 년	2016 년
1.	수익금 (단위:백만 루블)	13,6	43	78
2.	순자산(단위:백만 루블)	917	950	1010
3.	재무 비율			
3.1	수익성	0,24	0,83	1,88
3.2	전반적인 유동성	2,33	1,59	1,80
3.3	최악의 유동성	1,64	1,22	1,54
3.4	자급자족	0,001	0,006	0,002





	지수	측정 단위	2016 년
1.	평균 직원수	명수	307
2.	부동성	%	9,09
3.	평균 급여	루블.	38 000





생산량	119 000	톤
거래 상품	40억 3400백 만	루블
수익금	8천 880만	루블
투자금	1억 1000십 만	루블.
평균 급여	39 900	루블/월당



УРНИН 공개 주식 회사 «타트네프티»의 석유 및 석유 제품 판매 관리부는 마케팅 업무를 한다:

URNiN PJSC TATNEFT는 마케팅 기능을 수행합니다.

- 시장 조사를 기반으로 다양한 제품을 준비한다.
- 생산자에서 소비자로의 상품 이동을 조직한다.
- 광고 지원을 제공한다.





타트네프티(TATNEFT)



니즈네캄스크 기술적 탄소 공장 단지(주식 회사 2017)

관심을 가져주셔서 감사합니다!

