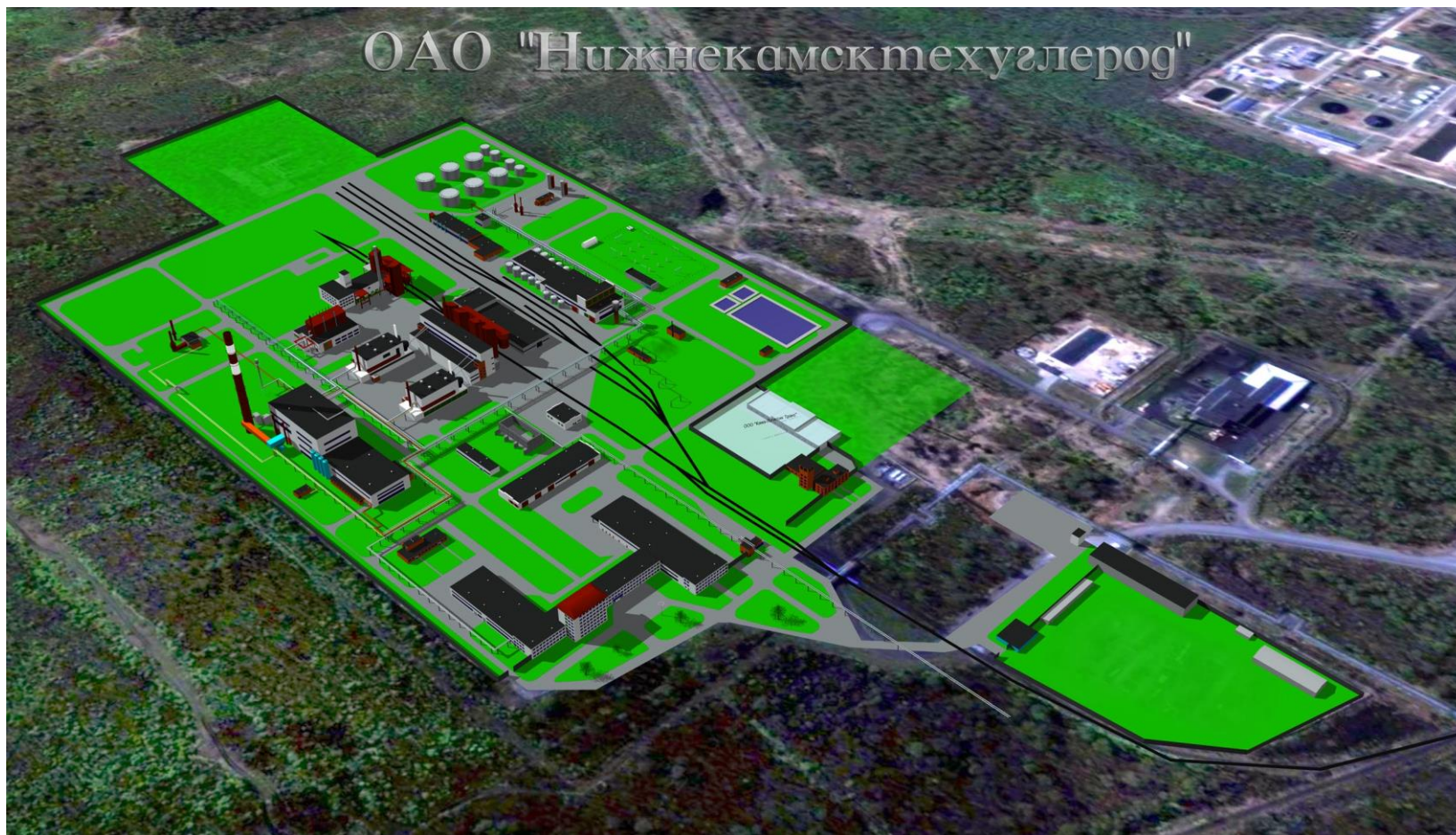




JSC «Nizhnekamsktechuglerod»

2017



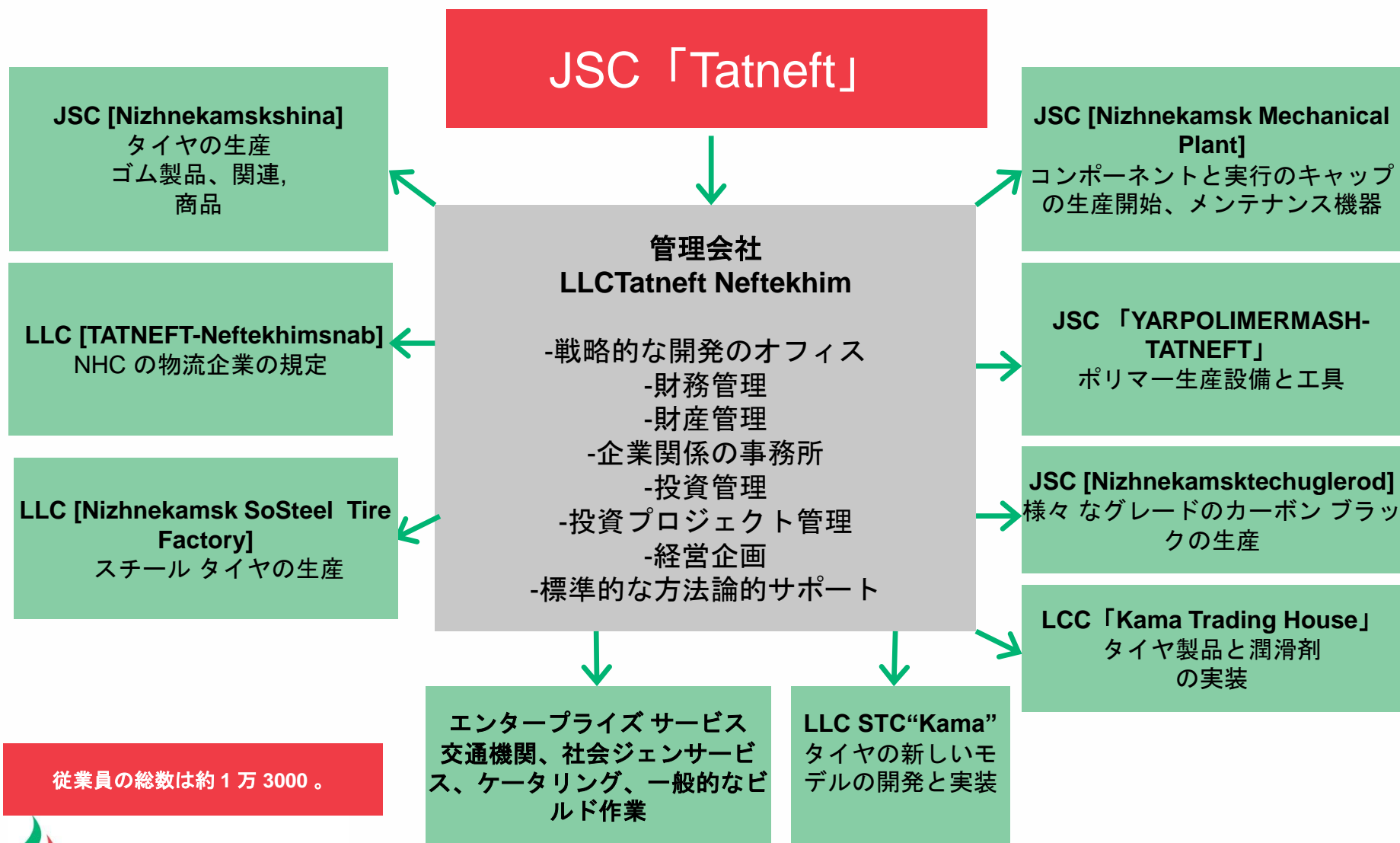
「Tatneft」は、垂直統合型のグループの状態で動作する最大の国内の石油会社の一つ。



グループに構成されるのは：

- 石油ガス採取工業、
- 石油ガス加工業、
- 石油化学製品の生産、
- 石油・ガス・石油化学製品の実現
- サービスの構造体のブロック。

石油化学複合体 (NHC) の構造 JSC「Tatneft」



JSC «Nizhnekamsktechuglerod»



JSC 「Nizhnekamsktechuglerod」は、強度、耐久性、品質を与えてカーボンブラック、ゴム製品の生産のための重要なコンポーネントの生産のための最大のロシア企業の1つには製品の寿命を延ばす。

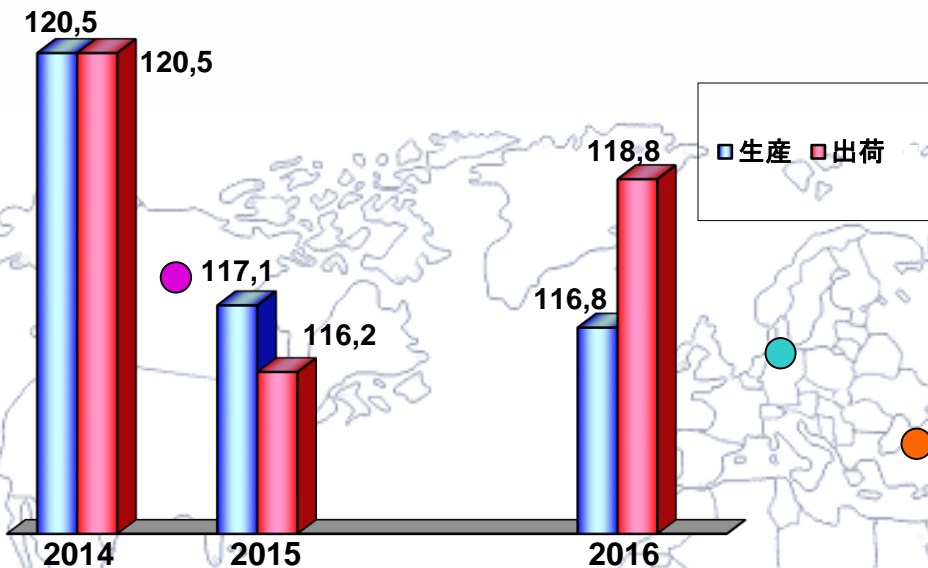
株式会社は、誰との関係は、原理上に構築、ロシアと外国の消費者に自社の製品を提供する。

「顧客は、我々の幸福の基礎です」。

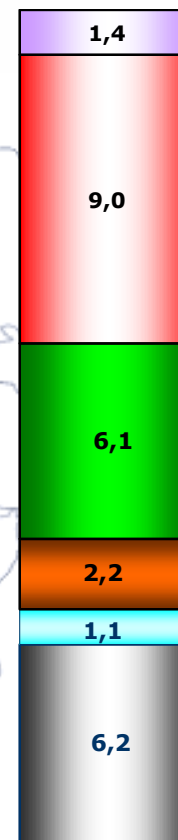
株主は、JSC 「Tatneft」 (95%)と労働集団である。

日付、年	イベント、事実
1984年3月26日	州委員会は署名操作に建設ニジネカムスク炭素工場来たの最初の段階を入力する行為。
1984年	2 は、カーボン ブラック マーク P-245 の生産のための技術の流れ (第 1 および第 2) を依頼した。
1984年11月	設計能力は開始複合体 (I) の習得
1985年12月	II ステージ 3 番目のスタートアップ複雑な 3 と4 の生産で紹介されましたアクティブカーボンスタンプ P-514 の流れ。
1986年11月	I ストリームが再建された。
1987年1月	II ストリームが再建された。
1988年4月	I ステージ II 実験化学工場 (第 2 工場) として複雑な生産カーボン P-245 を始めて導入された。内蔵と入れ操作、ボイラー 2 ボイラー タービン。
2005年	インストールは、廃ガスから電力を精巧に就役した。

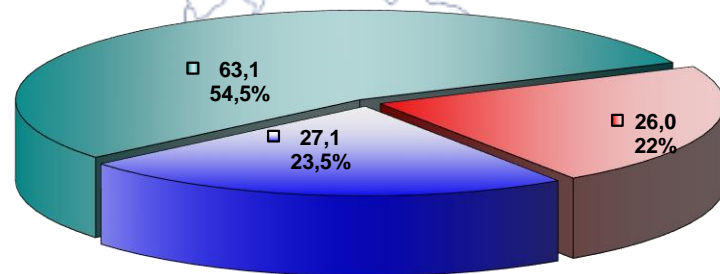
生産・出荷 (千. トン)



輸出の構造(千. トン)



製品売上高比率の構造(%)



■ Nizhnekamskshina と NZSh ICC
 ■ ロシア
 ■ 入出

□ その他

■ スイス

□ トルコ

■ チェコ共和国

■ ポーランド

□ ブルガリア

	指標	度衡 の単 位	2014年	2015年	2016年	
1.	最初の請求書に製品を借り る	パッケージで	%	98,4	98,7	98,8
		ホブレで	%	96,4	92,7	94,4
2.	苦情		個	1	2	0
3.	PJSC"Nizhnekamskshina"スコア			信頼性の高い サプライヤー	信頼性の高い サプライヤー	信頼性の高い サプライヤー



JSC «Nizhnekamsktechuglerod»
とは、最も近代的な製造プロセス
技術を使用して動的に発展途上の
企業だ。生産は、5つで構成され
ています- と技術ライン、117000
トンの容量を持つ。

JSC «Nizhnekamsktechuglerod»を導入して正常にカーボン ブラックの生産における品質管理のシステムに適用される」。



炭素の安定した品質は、高度な管理、原材料や完成品を提供しました。研究室で技術力・装置 (Hoover Color Cjrparation, Chadhs Associaters, Erikson, Gradex) のための適合の結論には、ロシアの両方の要件、製品の品質管理のために必要なすべて(GOST)と国際 ASTM 論を含む。

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТУ-1

на технический углерод, производимый на АО «Нижекамсктехуглерод»

Показатель, Property	Метод испытания Test ASTM	Результат Value										Показатель, Property	Метод испытания	Результат Value						
		N121	N220	N234	N375	N339	N326	N330	N550	N650	N660			П 234	П 245	П 324	П 514			
Площадь поверхности по методу статистических толщин (STSA) 10 ³ м ² /кг (м ² /г)	D 6556	114±5	106±5	112±5	91±5	88±5	76±5	75±5	39±5	35±5	34±5	Удельная внешняя поверхность, м ² /г STAB м ² /g	ГОСТ 25699.2	98±5	109±5	-	-			
Площадь поверхности по методу адсорбции азота (многоточечный) (NSA), 10 ³ м ² /кг (м ² /г)	D 6556	122±5	114±5	119±5	93±5	91±5	78±5	78±5	40±5	36±5	35±5									
Йодное число, г/кг Iodine Absorption g/kg	D 1510	121±5	121±5	120±5	90±5	90±5	82±5	82±5	43±5	36±5	36±5	Йодное число, г/кг Iodine Absorption g/kg	ГОСТ 25699.3	105±5	121±5	84±5	43±5			
Коэффициент маслоёмкости (OAN), 10 ³ м ³ /кг	D 2414	132±5	114±5	125±5	114±5	120±5	72±5	102±5	121±5	122±5	90±5	Абсорбция ДБФ, см ³ /100г DBF Absorption sm ³ /100g	ГОСТ 25699.5	101±5	103±5	100±5	101±5			
Коэффициент маслоёмкости спрессованного образца (COAN), 10 ³ м ³ /кг	D 3493	111±5	98±5	102±5	96±5	99±5	68±5	88±5	85±5	84±5	74±5									
pH	D 1512	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	pH водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7-10	7-10	7-10	7-10			
Содержание серы, %, не более Sulfur content, % max	D 1619	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	Массовая доля потерь при 105°C, %, не более Heating Loss at 105 °C, %, max	ГОСТ 25699.7	0,9	0,8	0,9	0,8			
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss at 125 C°, %, max	D 1509	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Зольность, %, не более ASH content, % max	ГОСТ 25699.8	0,45	0,45	0,45	0,45			
Содержание золы, %, не более ASH content, % max	D 1506	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	Массовая доля общей серы, %, не более Sulfur content, % max	ГОСТ 25699.9	1,1	1,1	1,1	1,1			
Интенсивность цветового тона Tint strength	D 3265	119±5	116±5	123±5	114±5	111±5	111±5	104±5	-	-	-	Массовая доля остатка, %, не более, после просева через сито с сеткой: 0,045 мм % 0,500 мм % Sieve residue, % max	ГОСТ 25699.10	0,08	0,08	0,08	0,08			
Остаток на сите с ячейками 0,045 мм %, не более 0,500 мм %, не более Sieve residue, % max	D 1514	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001	0,1 0,001					0,08 0,001	0,08 0,001	0,08 0,001	0,08 0,001	
Коэффициент пропускания толуольного экстракта, % не менее Toluene discoloration, % min	D 1618	80	90	90	80	80	80	85	85	75	75	Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее Toluene discoloration, % min	ГОСТ 25699.15	90	92	85	87			
Плотность засыпки, кг/м ³ Pour density, %	D 1513	320±25	355±20	320±30	345±30	345±20	455±40	380±25	360±20	370±20	440±30	Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м ³ , не менее Pour density, %	ГОСТ 25699.14	340	330	340	340			
Содержание пыли, %, не более Fines content, % max мешки/bags биг-бегги/big-bags хопперы/hoppers	D 1508	12,0	12	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более Fines content, % max	ГОСТ 25699.13	6,0	6,0	6,0	6,0			
8,0		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0										
7,0		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	6,0	7,0	7,0							Прочность отдельных гранул, Сн (Н)	ГОСТ 25699.16	-
Прочность отдельных гранул, Сн (Н)	D 3313 D 5230	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)	25-100 (0,25-1)									

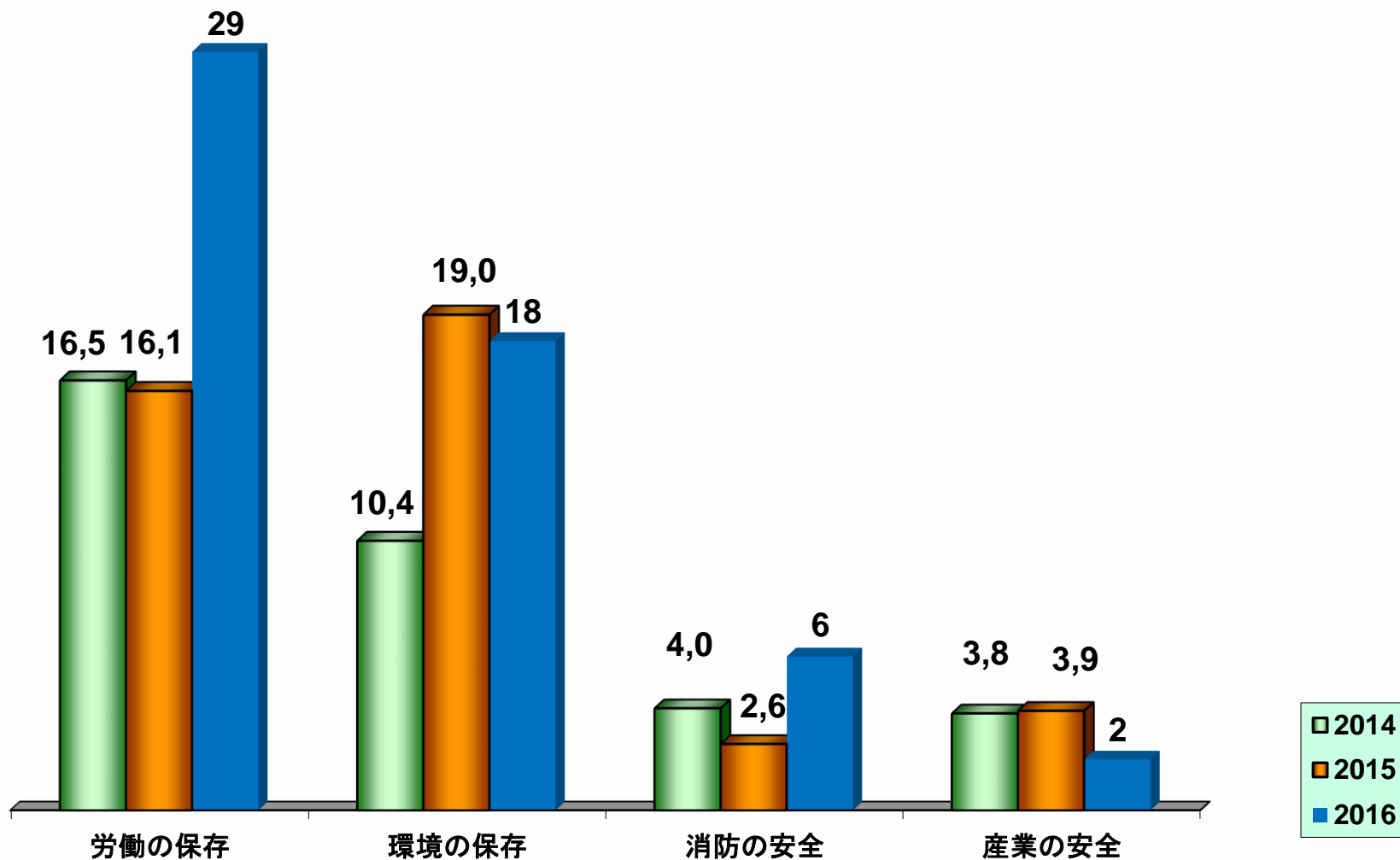


JSC «NKTU» の商品を消費者の要求には、4つのプライ積層袋 (22 キロ)、ソフトのポリプロピレン容器「ビッグバッグ」(約 900 キロ) にパッケージ化する可能性がある。商品の配送は、有蓋貨車、40 ft コンテナやトラックの専門ワゴン (一括) で行われる。



指標		合計, 百万.ルーブル.
2015年の投資量 (事実)		81,0
それに含む:		
1.	カーボン ブラックの生産の近代化	16,0
2.	TNK-BP	65,0
2016年の投資量 (事実)		77,4
それに含む:		
1.	カーボン ブラックの生産の近代化	15,9
2.	TNK-BP	61,5
2017年の投資量 (事実)		110,1
それに含む:		
1.	産業建設	33,6
2.	TNK-BP	73,0
3.	資源	3,5

	指標	2014年	2015年	2016年
1.	利益 (百万.ルーブル.)	13,6	43	78
2.	純資産(百万.ルーブル.)	917	950	1010
3.	財務比率			
3.1	収益性	0,24	0,83	1,88
3.2	総流動性	2,33	1,59	1,80
3.3	クイックの流動性	1,64	1,22	1,54
3.4	絶対的な流動性	0,001	0,006	0,002



	指標	度衡の単位	2016年
1.	平均人材の定数	人	307
2.	流動性	%	9,09
3.	平均給料	ルーブル	38 000

生産量	119,0	千トン
製品	4 034	百万ルーブル
利益	88	百万ルーブル
投資	110,1	百万ルーブル
平均給料	39 900	ルーブル/月

PJSC「Tatneft」のガスの管理とカーボンブラック生産は、JSC「Nizhnekamsktechuglerod」の公式ディストリビューターの石油製品を実装する。

URNiN PJSC「Tatneft」は、マーケティング機能を実行する：

- 市場研究に基づいて、製品の範囲の生成
- 消費者から生産者への製品行動の整理。
- 広告サポートを行う。



ご清聴ありがとうございます！