



BİLİMSEL ÜRETİM BİRLİĞİ
«M.P SIMONOV adına DENEYSEL TASARIM bürosu»

ANONİM ŞİRKETİ

İŞLETMENİN TARİHİ



«M.P SİMONOV adına DTB» BÜB AŞ (2014 yılına kadar. - "Sokol" "DENEYSEL TASARIM bürosu) 1959 yılında Mikhail Petrovich Simonov (1929-2011) (daha sonra Sukhoy Tasarım Bürosu baş tasarımcısı) liderliğinde KAI BÜB ve S.P Gorbunov adına Kazan havacılık tesisi bazında bir grup yetenekli tasarım meraklıları tarafından kurulmuştur ve başlangıçta, 1982 yılına kadar, spor havacılığı BÜB olarak adlandırılmıştır.

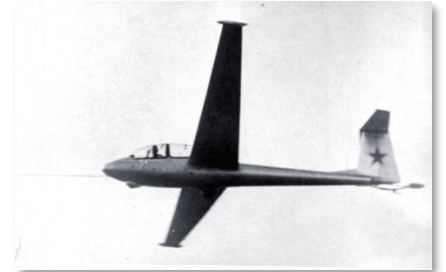
İŞLETMENİN TARİHİ

Başlangıçta, şirket spor ve eğitim planörlerinin oluşturulması üzerinde çalışıyordu.

1967'de, BÜB, SSCB Savunma Bakanlığı ihtiyaçları için küçük bir kalıntı kaynağı olan seri uçaklar temelinde hedef uçakları geliştirmeye başladı.

80'li yıllarda, BÜB'nin kendi özgün yapımları ortaya çıktı.

Bugün Simonov BÜB, İHA sistemlerinin geliştirilmesinde ülkenin önde gelen kuruluşlarından biridir



«M.P SIMONOV adına DTB» BÜB'nin MEVCUT ÜRETİM ÜSSÜ



TASARIM BÖLÜMÜ



DENEYSEL-SONLANDIRMA MONTAJ ALANI

«M.P SIMONOV adına DTB» BÜB'nin MEVCUT ÜRETİM ÜSSÜ



MONTAJ BÖLÜMÜ



SON MONTAJ BÖLÜMÜ



CNC'li MAKİNE BÖLÜMÜ



ÜRETİM VE LABORATUVAR BÖLÜMÜ-8338,9 m²



KESME VE OYMA MAKİNESİ



ELEKTRİK MONTAJ BÖLÜMÜ

MÜHENDİSLİK MERKEZLERİ OLUŞTURULMASI (MM)

«KAİ-KOMPOZİT» MM



"KAİ-KOMPOZİT« tarafından oluşturulan mühendislik merkezi, havacılık, füze, uzay, gemi yapımı, makine yapımı kompleksleri, otomotiv ve inşaat işletmelerinin çıkarları doğrultusunda kompozit malzeme ve teknolojilerin geliştirilmesi ve uygulanması alanında faaliyet göstermektedir.

Uçak ve füze ekipmanı, gemi yapımı, otomotiv ve mühendislik endüstri örneklerinin geliştirilmesi ve uygulanması, ayrıca kompozit malzeme teknolojisi alanında modern uzmanların hazırlanması alanlarında faaliyetlerde bulunmaktadır.



MAGNA BOSCO OTOKLAV (3 METRELİK)



OLMAR OTOKLAV (11 METRELİK)



SAHOS İŞLEME MERKEZİ



ANA MODEL İMALATI



SIMONOV DTB içinde bulunan setifikalı KNİTU-KAİ laboratuvarında yapılan STANDSTEND testleri

MÜHENDİSLİK MERKEZLERİ OLUŞTURULMASI (MM)

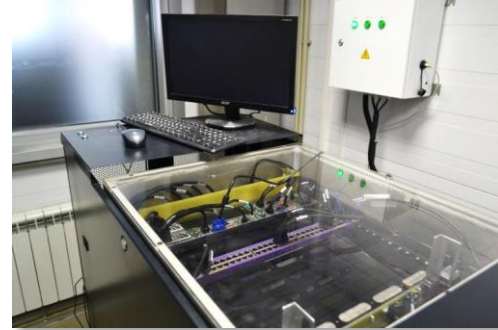
HASSAS DÖKÜM MM



"ССТ« АŞ ile ortaklaşa hassas döküm için bir mühendislik merkezi oluşturuldu. Bu merkez, en kısa sürede döküm ürünleri tasarlamak ve üretime sunmaya ayrıca küçük ölçekli gruplar halinde hassas döküm üretmeye izin verir. Buna ek olarak, MM bilgisayar X-ışını ve lazer 3D tarayıcı sayesinde üretilen ürünlerin kusurları kontrol edilir.



3D YAZICI S-MAX-2



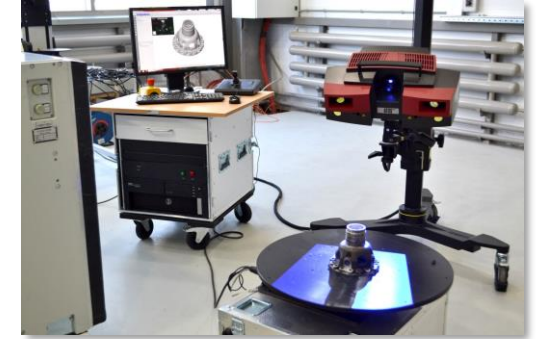
HESAPLAMA KÜMESİ



S-MAX 3D YAZICI ÜRÜNLERİ



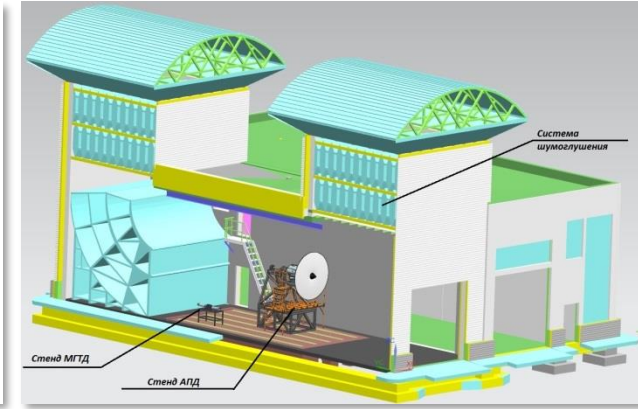
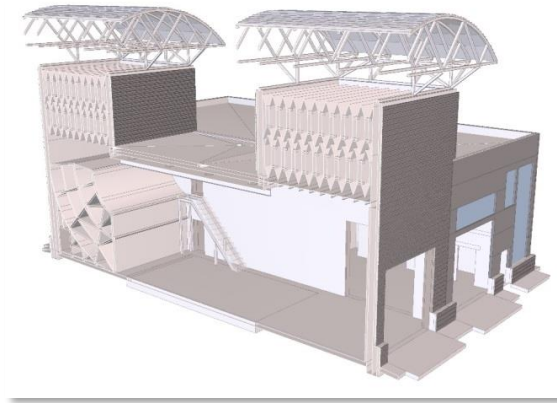
BİLGİSAYAR RÖNTGEN TOMOGRAFİSİ
GE PHOENIX V(TOME) XC 450



3D LAZER TARAYICI
ATOS-III TRIPLE SCAN

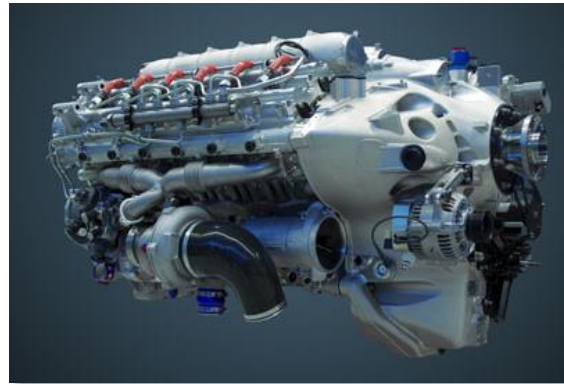
MÜHENDİSLİK MERKEZLERİ OLUŞTURULMASI (MM)

ARAŞTIRMA VE KÜÇÜK ÖLÇEKLI GÜÇ ÜRETİM TESİSLERİ MM



MM yaratılmasının sonucu laboratuvar ve test tesisi ayrıca havacılık dizel motorlarının ve küçük boyutlu turbojet motorlarının küçük ölçekli montaj ve bakım atölyesi .

Gelecekte de, merkez, diğer sektörlerde kullanılmak üzere küçük ölçekli SU üretimi için teknolojilerin geliştirilmesi ve onaylanması konusundaki tüm çalışmalarını gerçekleştirecektir.



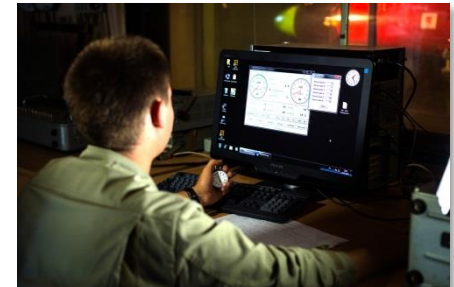
Standda denetimler için planlanan Red-A03



SERİ ÜRETİMİ PLANLANAN TRD TJ-100

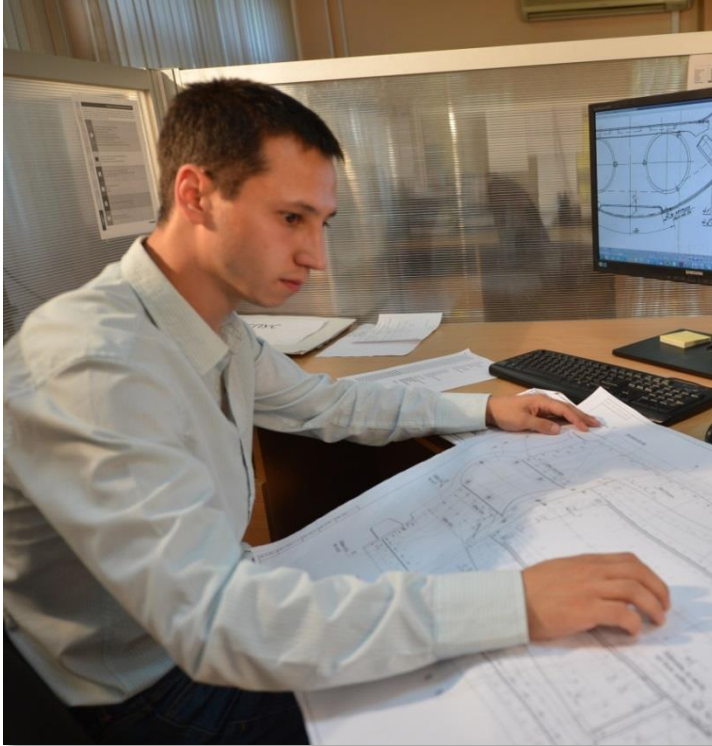
«M.P SİMONOV adına DTB» BÜB AŞ - İNSANSIZ UÇAK KOMPLEKSLERİ GELİŞTİRME ALANINDA YARIM YÜZ YILLIK DENEYİM

«M.P SİMONOV adına DTB» BÜB AŞ ürünlerin üretimi için tam operasyon döngüsü sağlar. Şirket tasarım, teknolojik, kullanım , onarım dokümantasyonunun hazırlanması ve deneysel, deneysel ve seri ürünlerin üretimi, yer ve uçuş testleri için gerekli olan yeterli miktarda teçhizat, stand, kontrol ve ölçüm ekipmanı ile donatılmıştır.



TASARIM VE ÜRETİM SÜRECİ

Ürün geliştirme sürecinde şirket en son yazılım ve donanım sistemlerini kullanıyor:
CAD - Unigraphics NX (Siemens) (tasarım programı); ECAD - E3Series (Zuken) (elektrik devresi tasarım programı); CAM - Adem (üretimin teknolojik hazırlığı için program); PLM sistemi-TeamCenter (ürün yaşam döngüsü için yazılım paketi).



ÜRETİM EKİPMANLARI

İşletme, aşağıdakilerden oluşan gerekli tüm ekipmanlarla donatılmıştır::

- freze makineleri: dikey freze işleme merkezi (5 koordinat) - 2 adet, CNC-3 birimleri ile dikey freze makinesi, freze ve gravür - 1 adet, dikey freze makinesi - 5 adet. yatay freze makinesi - 1 adet, freze başlığı ile planya makinesi - 1 adet;
- tornalar: vidalı torna - 4 adet, CNC üniteli vidalı torna 4 adet;
- Basınç: hidrolik basınç - 7 adet;
- sondaj makineleri: Koordinatlı sondaj makinesi - 3 adet, yatay sondaj makinesi - 1 adet;
- taşlama makinaları: dairesel taşlama makinesi-1 adet, yüzey taşlama makinesi-2 adet;
- delme makineleri: delme makinesi-3 adet, masa üstü delme makinesi-3 adet;
- mekanik testereler ve makaslar-6 adet;
- elektrikli fırınlar-5 adet;
- kaldırma ekipmanları - 12 adet.;
- bileme makineleri-7 adet;
- kompresör istasyonları - 2 adet;
- diğer ekipman: test tezgahı aşındırıcı tekerlekler-1 adet, yakıt sistemi yıkama tezgahı-1 adet, hidrolik temizleme tezgahı-1 adet.
- ulaşım: binek (yolcu-6 adet, ticari-3 adet) – 8 adet; yük – 1 adet; römork – 1 adet; özel ekipman – 2 adet;
- binek (yolcu) – 3 adet (Aktubinsk şubesinde); yük – 3 adet (Aktubinsk şubesinde).

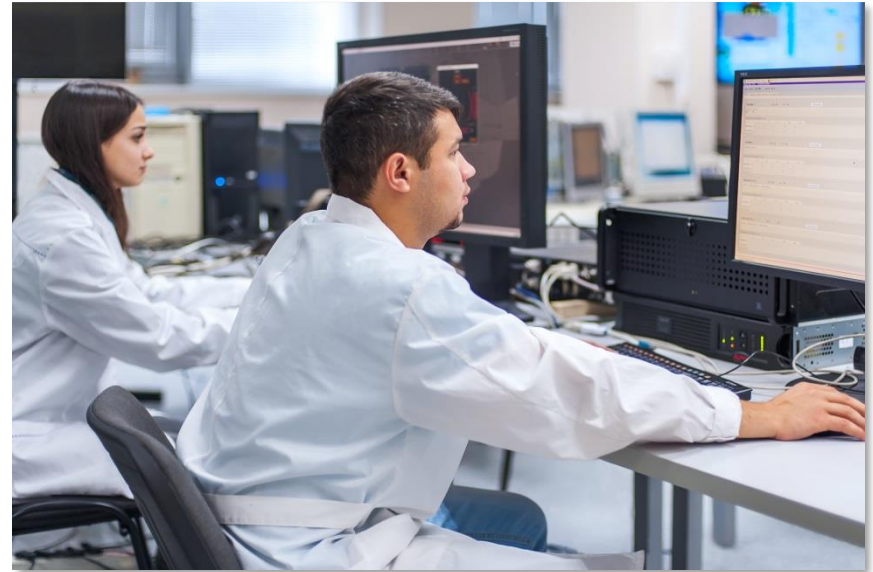


İNSAN KAYNAKLARI

Mühendisler ve teknik personeller, yükseköğretim kurumlarında eğitim sürecinde ön seçimi yapılan yüksek nitelikli uzmanlardan oluşmaktadır.



Toplam çalışan sayısı
(Eylül 2016 itibariyle) - 497 kişi.



Şirketin kadrosunda:

- Doçent - 4 kişi;
- PhD- 14 kişi

OKB СІМОНОВА

«M.P SİMONOV adına DENEYSEL TASARIM BÜROSU»
BİLİMSEL ÜRETİM BİRLİĞİ AŞ
420036, Kazan,. Akademik Pavlov sokak, 2a
Tel. (843) 571-44-38, faks (843) 571-44-69
E-mail: info@okbsimonova.ru, www.okbsimonova.ru