



Combined Strength. Global Reach.

Accuride корпорациясе

- **Төньяк Америка + Европаның автомобиль һәм тагылма техника индустриясе өчен әйдәп баручы тәэминатчы**
 - 57% Коммерция транспорты һәм Тагылмалар
 - Пропорциональ: Америка - 48%, Европа - 40%
- **Өч бизнес берәмлеге**
 - Accuride Wheels Europe & Asia
 - Accuride Wheels North America
 - Accuride Wheel Solutions
- **Европада, Төньяк Америкада һәм Азиядә 4,800 хезмәткәр**
- **Житештерү майданчылары**
 - 15 житештерү майданчыгы һәм 10 дистрибьютерлык үзәге
 - Читтә 13 глобалъ житештерү майданчыгы
- **2018 FCST Берләштерелгән керем: >\$1.2 млрд.**

Төбәкләр



Базар сегменты



Төньяк Америка, Европа, Хендерсон

Төньяк Америка, Хендерсон



Корыч тәгәрмәчләр #1



Алюминий тәгәрмәчләр #2



Тормоз барабаннары #1

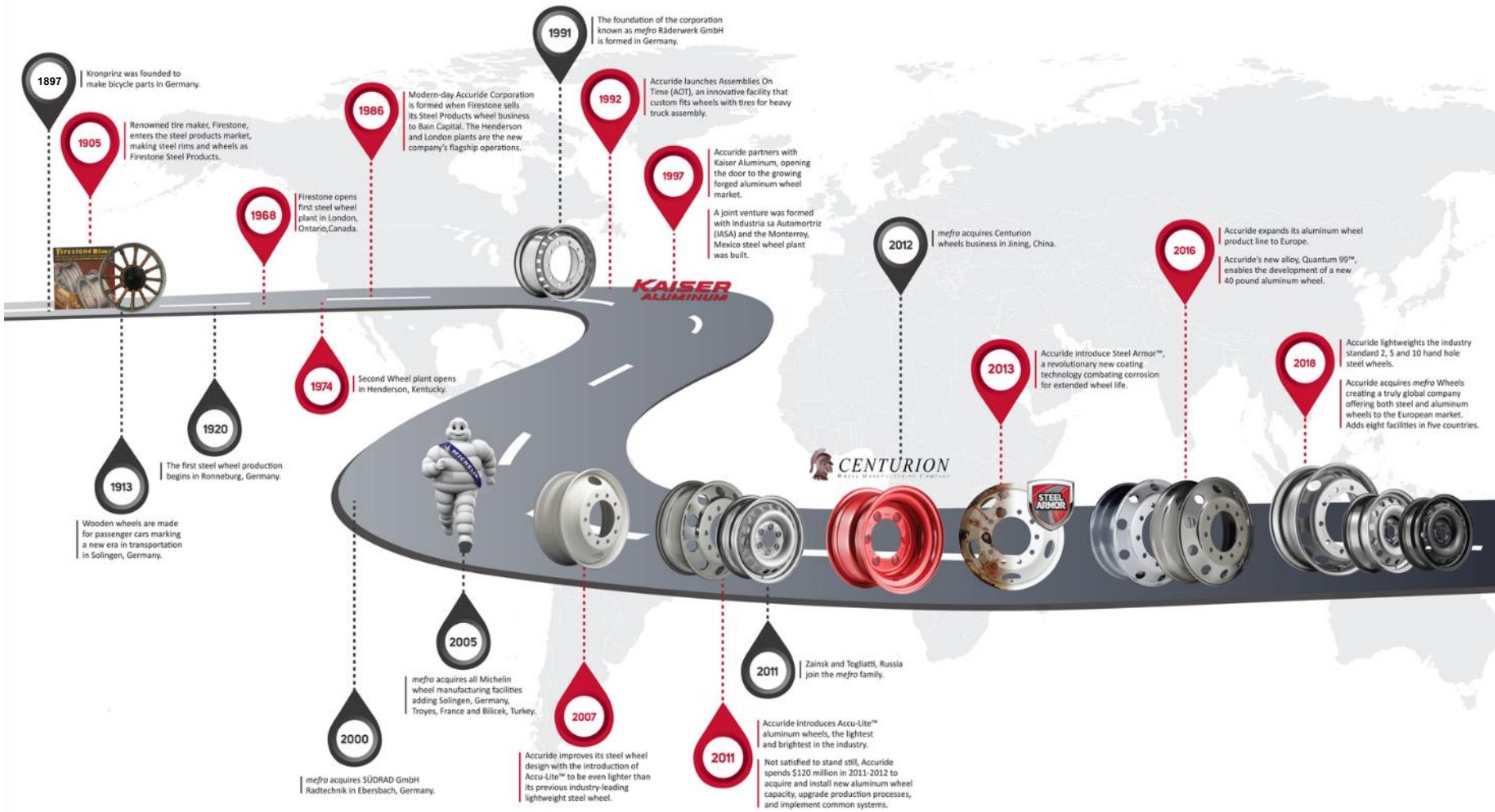


Бүкәннәр #3



Автомат көйләнешле рычаглар һәм роторлар #3

Горур Тарих – Үсеп Килүче Технологик Лидерлык



The timeline is a winding road that starts on the left and moves towards the right, ending with a variety of modern Accuride wheels. The road is marked with years in teardrop shapes, each connected to a specific event. The background features a world map. Key milestones include the founding of Krongrinz in 1897, the formation of modern-day Accuride in 1986, the acquisition of meflo in 2005, and the introduction of the Quantum 99 wheel in 2016. The timeline also highlights the acquisition of Kaiser Aluminum in 1997 and the introduction of Steel Armor in 2013.

1897 | Krongrinz was founded to make bicycle parts in Germany.

1905 | Renowned tire maker, Firestone, enters the steel products market, making steel rims and wheels as Firestone Steel Products.

1913 | Wooden wheels are made for passenger cars marking a new era in transportation in Solingen, Germany.

1920 | The first steel wheel production begins in Ronneburg, Germany.

1924 | Second Wheel plant opens in Henderson, Kentucky.

1926 | Firestone opens first steel wheel plant in London, Ontario, Canada.

1931 | The foundation of the corporation known as *meflo* Räderwerk GmbH is formed in Germany.

1986 | Modern-day Accuride Corporation is formed when Firestone sells its Steel Products wheel business to Bain Capital. The Henderson and London plants are the new company's flagship operations.

1991 | Accuride launches Assemblies On Time (AOT), an innovative facility that custom fits wheels with tires for heavy truck assembly.

1992 | Accuride partners with Kaiser Aluminum, opening the door to the growing forged aluminum wheel market.

1997 | A joint venture was formed with Industria sa Automotriz (IASA) and the Monterrey, Mexico steel wheel plant was built.

2000 | *meflo* acquires SÜDRAD GmbH Radtechnik in Ebersbach, Germany.

2005 | *meflo* acquires all Michelin wheel manufacturing facilities adding Solingen, Germany, Troyes, France and Bilicek, Turkey.

2007 | Accuride improves its steel wheel design with the introduction of Accu-Lite™ to be even lighter than its previous industry-leading lightweight steel wheel.

2011 | Zainsk and Togliatti, Russia join the *meflo* family.

2011 | Accuride introduces Accu-Lite™ aluminum wheels, the lightest and brightest in the industry. Not satisfied to stand still, Accuride spends \$120 million in 2011-2012 to acquire and install new aluminum wheel capacity, upgrade production processes, and implement common systems.

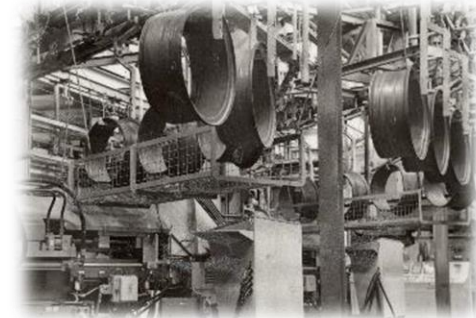
2012 | *meflo* acquires Centurion wheels business in Jining, China.

2013 | Accuride introduces Steel Armor™, a revolutionary new coating technology combating corrosion for extended wheel life.

2016 | Accuride expands its aluminum wheel product line to Europe. Accuride's new alloy, Quantum 99™, enables the development of a new 40 pound aluminum wheel.

2018 | Accuride lightweights the industry standard 2, 5 and 10 hand hole steel wheels. Accuride acquires *meflo* Wheels creating a truly global company offering both steel and aluminum wheels to the European market. Adds eight facilities in five countries.

- **1975** Тэгэрмэч заводы (КАМАЗ) төзелэ башлай.
- **1978** Зэйдэн беренче тэгэрмэчлэр.
- **1981** КАМАЗ-4310 өчен 310-533 тэгэрмэчлэре чыгарыла башлай.
- **1984** 5 миллионынчы тэгэрмэч чыгарыла.
- **1988** 10 миллионынчы тэгэрмэч чыгарыла.
- **1994** Жиңел автомобильлэр өчен беренче тэгэрмэчлэр чыгарыла.
- **1997** Йөк автомобильлэре өчен беренче дисклы тэгэрмэчлэр чыгарыла.
- **2001** КАМАЗ төркемдэге йөк автомобильлэре өчен 7,5-20 тэгэрмэче.
- **2008** Камерасыз профилир тэгэрмэчлэр житештерелэ.
- **2012** mefro wheels GmbH КАМАЗдан бизнес сатып ала (КАМАЗ-Автотехника).
- **2013** Катод-аска төшерү катламы (грунтовка) линиясе файдалануга тапшырыла; Йөк тэгэрмэчлэре өчен жәелмә диск эзерләү технологиясе эшләнэ.
- **2014** Жиңел тэгэрмэчлэргә диск житештерү өчен матрицалы SCHULER прессы урнаштырыла.
- **2015** Жиңел автомобиль тэгэрмэчлэре өчен Kieserling тугымы линиясе көпчәк жыю линиясе файдалануга тапшырыла; Финиш буйвы буенча EISENMANN линиясе файдалануга тапшырыла.
- **2018** ACCURIDE mefro wheels GmbH нәм "Аккурайд Уилз Руссия" компаниялэре төркемен сатып ала Accuride Wheels Europe and Asia структур бүлекчәсенә әверелэ.



Accuride Wheels Sites in Europe and Asia



7 Zainsk/Russia

ACCURIDE

ACCURIDE



423523, Татарстан Республикасы,
Зэй ш., Автозавод урамы, 11



Майданы: 332.000 кв.м.
Түбә астында: 59,000 кв.м.



Корыч тәгәрмәчләр – Йөк, Коммерцияле
Жиңел авто һәм жиңел авто өчен



Исәп: 617



ТОП заказчы: КАМАЗ

Автожитештерүчеләр өчен безнең мөмкинлекләр һәм өстенлекләр

Житештерү күәтләренең еллык күләме



2.000.000

1.500.000

2018 әйләнеш: 48 млн. EUR

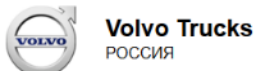
Хезмәткәрләр: 617

Безнең кулланучылар:



ISUZU

FordSollers



VAZ



НОВОСИБ АРЗ



Без нәрсә житештерәбез:

- Йөк автомобильләре, автобуслар, ярымтагылмалар, тагылмалар өчен 15° утыргычы булган камерасыз тәгәрмәчләр

- Жиңел автомобильләр һәм жиңел коммерция автомобильләре өчен тәгәрмәчләр

- Йөк автомобильләре, автобуслар, ярымтагылмалар, тагылмалар өчен 5° утыргычы булган тәгәрмәчләр

- Йөк автомобильләре өчен шинда һава басымы көйләнә торган тәгәрмәчләр

Автожитештерүчеләр өчен өстенлекләр:

- корыч Россия базарынан Европа стандартлары буенча сатып алына;
- безнең продукт 100% Россиядә тупланган;
- без сезгә махсус инвестконтрактларга (СПИК) туры килергә ярдәм итәбез;
- Зәйдә кулланыла торган технологияләр Россиядә бүтән юк.

Зэй заводында инвестицияларнең хәзерге торышы

Тәгәрмәчкә диск житештерү буенча роботлаштырылган линия



Куәте – 100 данә/сәгать

Тулысынча автоматлаштырылган.

4 x Kuka роботлары

2 x Monforts махсус эшкәртү станогы

2 x Georg прессы

Зэй заводында инвестицияларнең хәзерге торышы

JSC Linde газ белән тәмин итү



Газ катнашмасын үзәктән тапшыру
жайланмасы

Эретеп ябыштыру сыйфатын яхшырта

Гамәлдәге газ белән тәмин итү челтәрен
модернизацияләү

Зэй заводында инвестицияләрнең хәзерге торышы

Диск җитештерү өчен Германиядән SCHULER прессы



Матрица прессы күп:
8 операция

500 тонналы көч

Диск диаметры: 14" - 18"

Материалның калыңлыгы:
3mm - 5mm (DP600)

Зэй заводында инвестицияләрнең хәзерге торышы

Германиядән Kieserling тугым линиясе



Зэй заводында инвестицияләрнең хәзерге торышы

Жиңел машиналарга эретеп ябыштырылган тәгәрмәчләрне жыю линиясе

Нокталы эретеп ябыштыру мөмкинлеге бар

Жөйләрне эретеп ябыштыру җайланмасы
планлаштырыла



Зэй заводында инвестицияларнең хәзерге торышы

Катафорезларны буяу өчен KTL линиясе



Линия куәте – сәгатенә 550 тәгәрмәч

Ванна күләме – 90 тонна

Автомат эш режимы

Катлам калынлыгы – 20 мкм

Тәгәрмәчләр грунтлап, катафорезлы электр белән каплау ысулы белән буяла. Кулланыла торган материал – QT35-9576 катафорез грунты, тээминатчы – BASF Coatings GmbH.

Әлеге технологиянең өстенлекләре катлаулы конфигурацияләргә буяуны тигез сөрткәндә коррозиядән югары дәрәжәле саклык тээмин итә, жиһазлар EISENMANN компаниясеннән сатып алынды.

Буялган тәгәрмәчнең сыйфаты түбәндәге күрсәткечләр буенча тикшерүдә тотыла: буялмаган өлешләрен тышкы өслектә визуаль тикшерү (20 ± 5 мкм), катламның бәрелүгә чыдамлылыгы (кимендә 50 см), катлам адгезиясе (0 балл); катафорез белән ацетонның киптерелгән катламының капма-каршы тоташуына тест (0 балл).



Зэй заводында инвестицияларнең хәзерге торышы

Топ-финишта буяу линиясе, Fa. EISENMANN



Минералсызландырылган суну циркуляцияләү жайланмасы

Линия йөк һәм жиңел авто тәгәрмәчләрән буярга сәләтле

КУКА роботы тәгәрмәчләрне элп куя

6 FANUC роботы буйый

Тәгәрмәчнең алгы ягына буяуның икенче катын төшерү өчен суда эрүче эмальләрне сөртү өчен роботлаштырылган финиш линиясе эшләтеп жиңелдә, әлеге жайланма EISENMANN компаниясеннән сатып алынды. Финиш буявын сөртү ысулы – электростатик бөркү. Кулланыла торган материал – STOLLAQUID d 7800 RAL 9006, төсө – Axalta (Австрия) фирмасыннан "Көмеш".

Буялган тәгәрмәчнең сыйфаты түбәндәге күрсәткечләр буенча тикшерүдә тотыла: тышкы өслекнең калыңлыгы (60 ± 20 мкм, шинга йөз тотучы өслегеннән тыш), шул ук вакытта шинга терәлеп торган яссы өлешләрендә иң күбе 50 мкм, катлам адгезиясе (0 балл), катламның ялтыравыклыгы (60° булганда 65 берәмлек).

Тәгәрмәчтә коррозиягә каршы торучанлык катафорезлы катлау хисабына тәэмин ителә. Финиш катламы катламның декоратив үзлекләрен тәэмин итә, шулай ук катафорезлы катламны ультрашәмәхә нурланыштан саклый.





Эшләнмәнең тышкы өслеген буяу материалы	ҚД, ТУ, ТТ буенча коррозиягә чыдамлылык (тозлы томанда сәгать)	Хакыйкый коррозияныктык (тозлы томанда сәгать)
QT35-9576 катафорез грунты (тәәмин итүче: BASF Coatings GmbH)	Таләпләр ГОСТ 9.401 (Б ысулы): киселгән урыннан коррозия таралу киңлегә 720 сәгатьле тозлы томаннан соң иң күбе 1,5 мм.	1. иң күбе 0,6 мм (720 сәгать) * 2. иң күбе 1,1 мм (1800 сәгать) **

Искәрмә:

* - "АВТОВАЗ" ГАЖ металлларны һәм пластмассаларны лаклау-буяу заводының тикшеренү лабораториясе. Беркетмә №12042/1-630-2017, 2017 елның 1 февралә. 3 үрнәк сыналды.

** - "КАМАЗ" ГАЖ үзәк завод лабораториясе. 2014 елның 7 ноябрәндәгә 53-043/411 номерлы бәяләмә.

Volvo Car Corporation (Швеция) лабораториясендә катламның сыйфатына тулы цикллы тикшерү уздырылды һәм Volvo (Y600-4 стандарты) таләпләренә туры килү-килмәве буенча хуплау алынды.

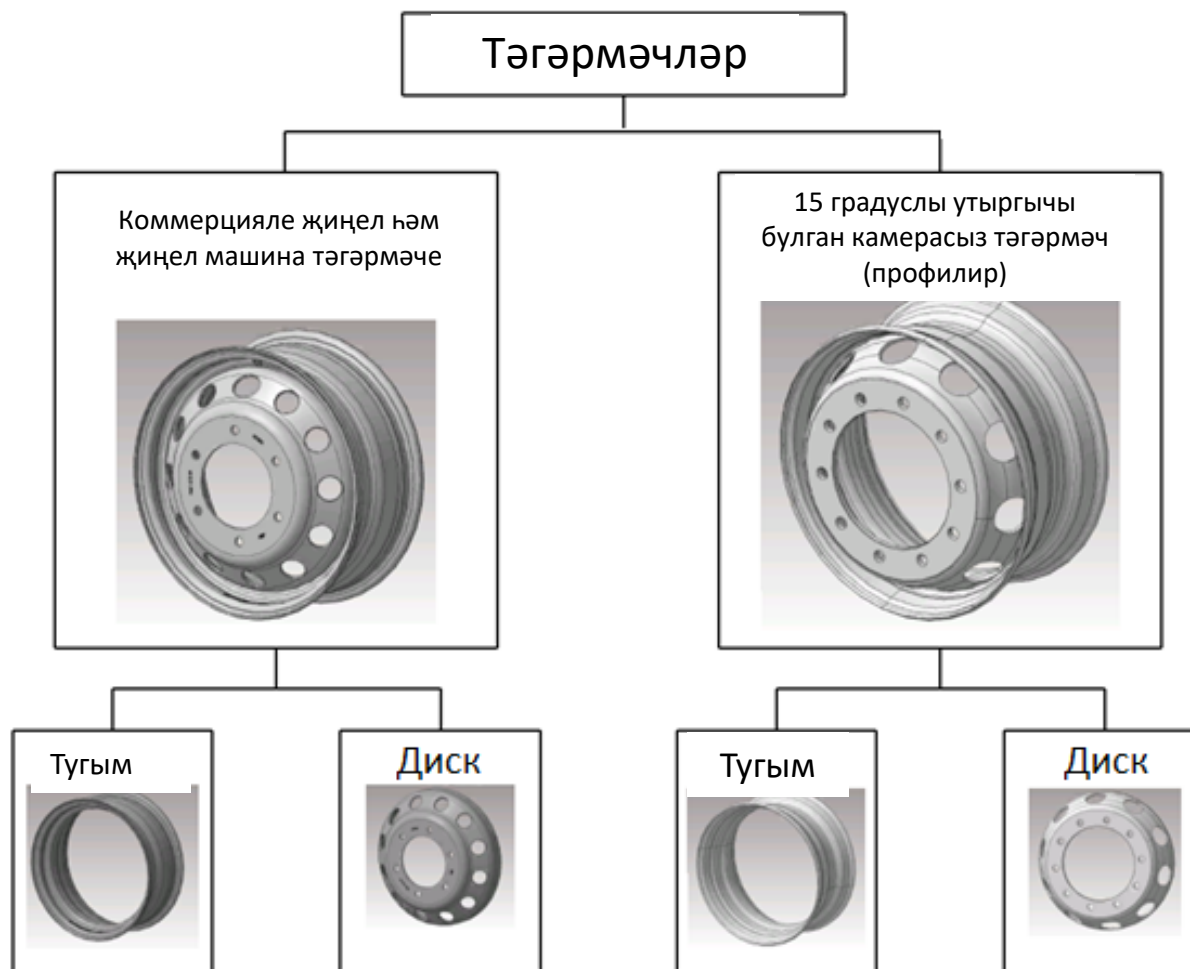
Зэй заводында инвестицияләрнең хәзерге торышы



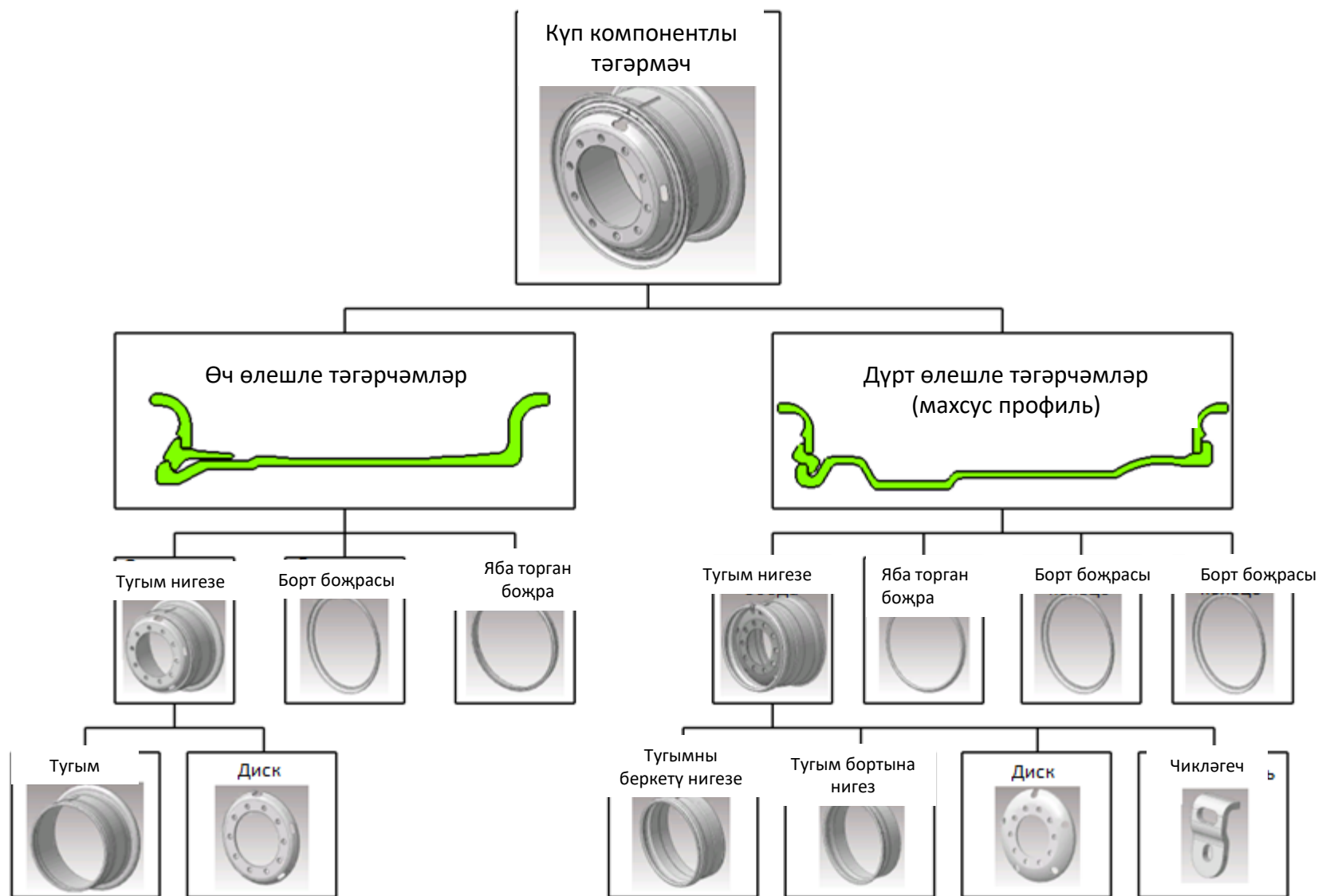
Тәгәрмәчләрне төрү буенча автоматлаштырылган
җайланма



Продуктлар портфеле

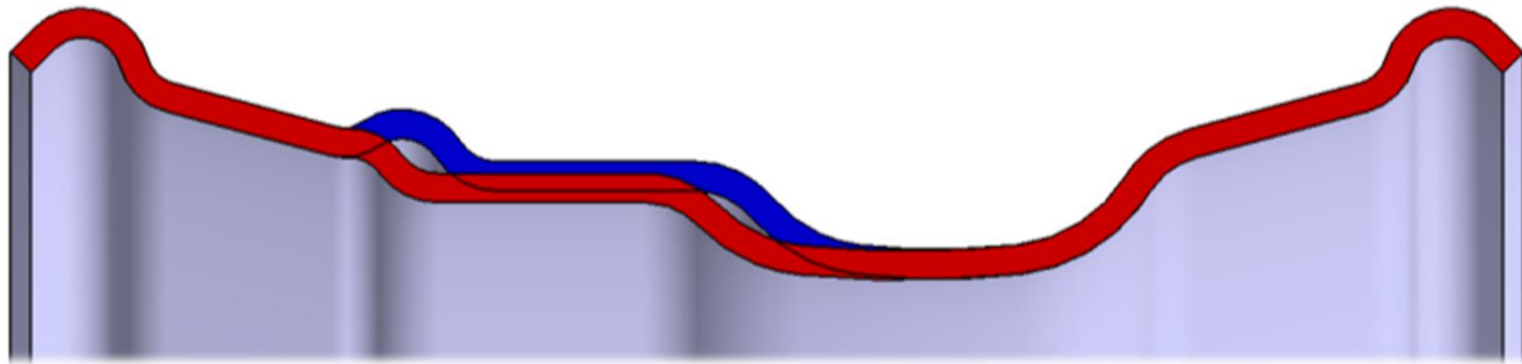


Продуктлар портфеле



Иң яхшы продукт һәм алдынгы технологияләр

- ▶ **Dcw-G3** “Drop Centre Wheel - Generation 3” тәгәрмәчләрен тәкъдим итәбез
- “Профилир тәгәрмәчләр - 3 буын”



- + **ХАМП ЮК:** шиннарның жиңеләйтелгән монтажы;
- + **Ару ныклыгын оптимальләштерү:** конструкциядә киеренкелек урынын бетерү;
- + **Жиңел диск һәм тугым:** югары ныклыклы (HSLA) башка металллар аз кушылган корычтан файдалану = авырлыгын киметү һәм CO₂ чыгаруны киметү;
- + **Вентиль туктату:** конструкция вентильне тышкы йогынтылардан: тормозларның диск системасы ягыннан да, барабан системасы ягыннан да саклай.