



Tatteploizolyatsiya



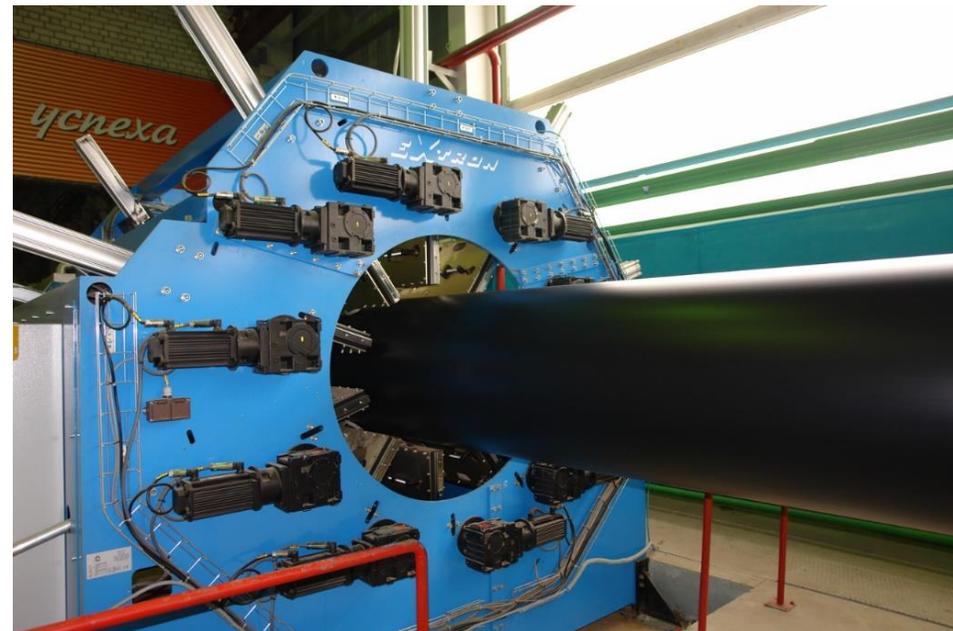
「Tatteploizolyatsiya」-断熱ポリウレタンフォーム (PUF) 管及び管継手径 32 1220 mm ポリエチレン製又は亜鉛めっき鋼板 (結合システム外の保護コーティングの前の生産のための近代的な工場「パイプのパイプ」)。会社は年 2007 年 12 月に設立され、ポリウレタンフォーム製品の信頼性の高いサプライヤーとしての地位を確立した。

技術:「KWH Pipe」株式会社フィンランド。

押出線の生産率は年間保護プラスチック
シェルの 700 キロである。

ファイラー キャップ アセンブリの生産率は 650
km (平均 426 mm 直径に基づいて) 年間ポ
リウレタン直接パイプを絶縁する。

形の製品の生産率は年間 25 000 個である。
(426 ミリメートルの直径が平均に基づいて)。





136000キロ(二重管用語)のロシア熱の中から29キロのネットワークは、破損している。輸送中の熱損失は、平均 60% に達するし、以上 9000 万を占めた。年間熱の総事業費年間 はらい 4 億を提供する。

非常に着けロシア熱ネットワークには熱からのすべての貯蓄が失われる
電気熱電併給プラント。



主要な業界の専門家は、産業のウレタン発泡断熱材とパイプラインの敷設チャンネル無料の幅広いアプリケーションにおいて終了を参照する。

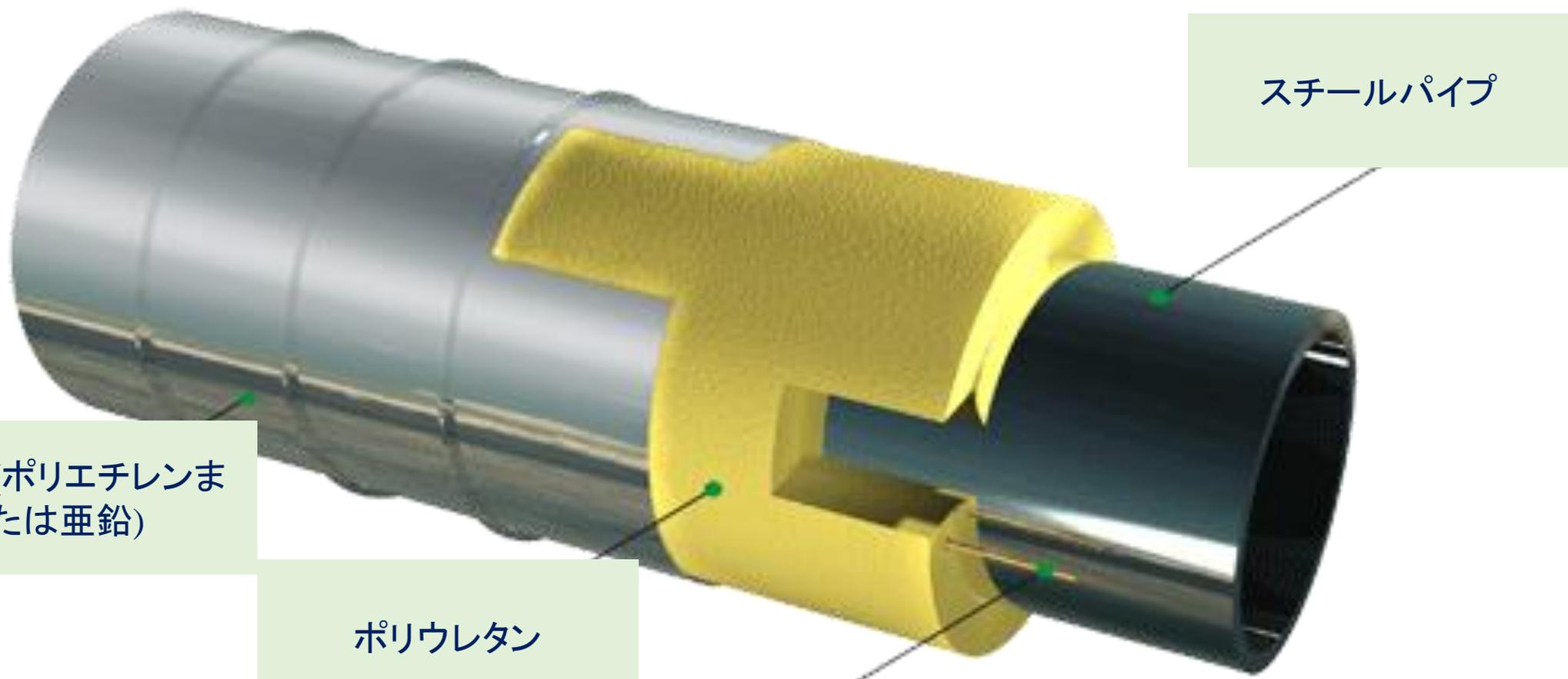


このようなシステムの両方の連邦および州レベルで推奨熱供給用ディレクティブロシアの一部の地域。

パイプの断熱保温配管および付属品は最も低い熱伝導率でそれは絶対に不浸透性ポリエチレンや亜鉛めっき鋼ケーシングに使用されるポリウレタン発泡材。



ポリウレタンの絶縁パイプの種類

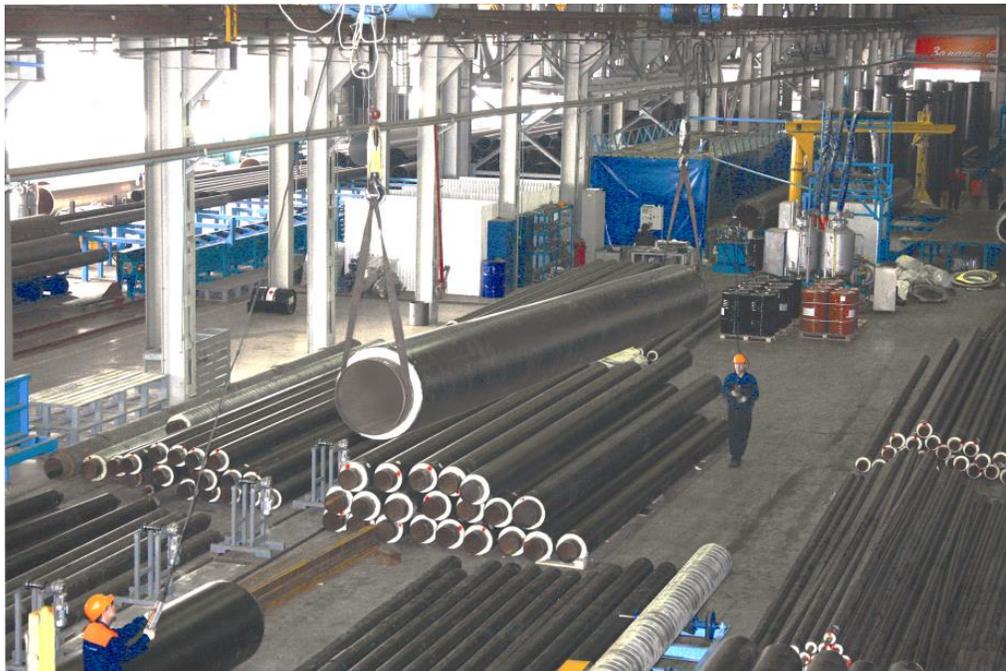


スチールパイプ

絶縁 (ポリエチレンまたは亜鉛)

ポリウレタン

ワイヤーシステムリモートコントロール



断熱材用には
新しいパイプ長さ 8 から 12 メートル
国内のステンレス鋼の等級、20、10、
09G2S、17G1S。

ポリエチレンのラッパーは国際標準的な
EN 253 高齡化証明書を持たない下ポリエ
チレン PE 80 切手を使用
ほとんどの PE-100。



鋼の膜を使用して質の高い国内の亜鉛
めっき鋼板の板厚
GOST 14918-80 に従って 1 mm。

- タップ;
- Z・コ形素子;
- 転移;
- まだサポート;
- Tシャツと引取支店;
- ボール弁;
- 通気; ボール弁;
- ケーブルの出力を持つ要素を制限する。



ポリウレタンの絶縁パイプの有利

熱絶縁	密度 kg/m	熱伝導率 w/m k	L ¹ , mm	有効期間, 年
ポリウレタンフォーム (ハード)	35-160	0,019-0,035	50	Более 30
ミネラルウール	15-150	0,052-0,058	90	5
陶粒泡沫混凝土	250-400	0,145-0,16	760	10

結論:

1. ポリウレタンフォームは、最も低い熱伝導率を持っている。
2. 火気、熱放射、アイシング、耐塩、水への暴露に対するオブジェクトの保護の高能力天気要因、様々な微生物。
3. GOST の要件の対象に 30 年以上の寿命を保証する。

ポリウレタンの絶縁パイプの活用の有利

1. **非水路ケット**。具体的なチャンネル、床スラブ、サーマルカメラ (バルブ ボールバルブ、バタフライバルブ も「ドレスアップ」ポリウレタンの絶縁 (JCC) 分離とそれらの十分な鉄筋コンクリート リングをインストールする) のインストールのコストを必要としない条件をシャープ建設費を減少する。
2. **開発システム自主規制機関 (運用・リモートコントロール)**。管に被害が発生した場合、広域 (アスファルト、グリーンゾーン) を開く必要はありません。被害は、ポータブルの 1-2 メートルの検出の精度で決定される。
地下水の高レベルを与えられて、ポリウレタンの絶縁 (JCC) のパイプは完全に外部腐食金属と良い水化学モードを回避、寿命は 45 歳までにすることができる。

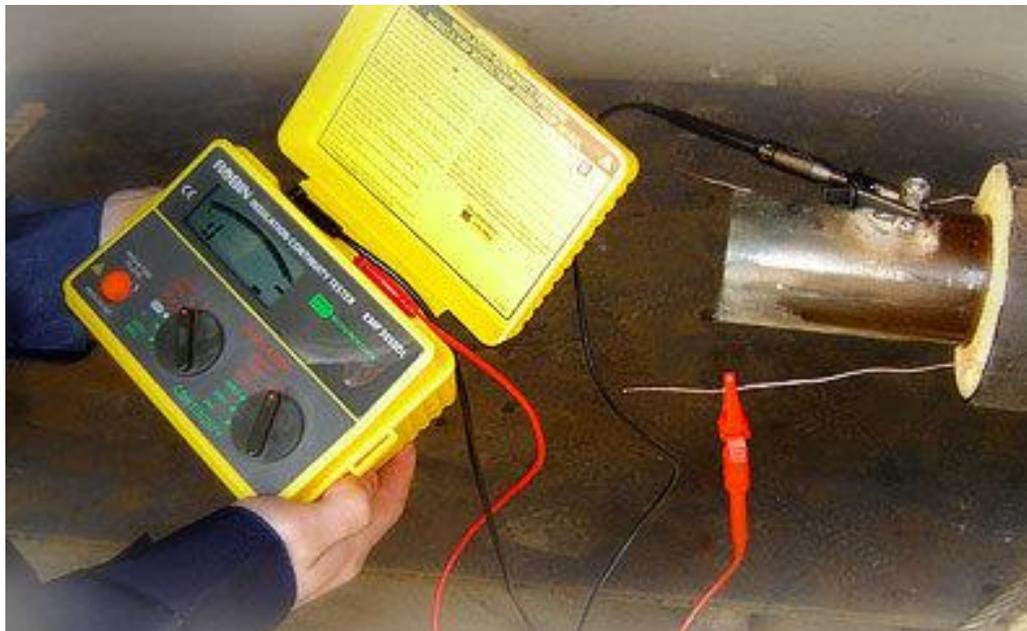


ポリウレタンの絶縁パイプの活用の有利



3. **経済効率の高い。**繰り返しの減少に伴う熱損失と資本の建設と修理のための費用は、年間最大 10% の年間経済効果を実現した。
4. **熱損失を減らす。**伝統的なタイプの絶縁材を使用している場合、熱損失は 30% アップを確認する。ポリウレタンの絶縁パイプの使用は 3% まで熱損失を低減する。

自主規制機関開発システム



自主規制機関開発システムは、パイプラインのステータスは速やかに障害が登場した信号のモニターと、欠陥の正確な位置にできる。日本国土開発システム コストやパイプラインのメンテナンスにかかる時間を短縮できる。

自主規制機関開発システムの肯定的な効果:

一運用コストの削減

一ネットワークの動作モードを中断させることがなく場所を損傷する。

当社の有利:

1. 世界的な大手メーカー (Borealis, Sabic, Basell, Total.) から高品質の原材料の使用。

保護膜の生産で高品質ポリエチレン PE-100 ス
ランプを使用する。



PE-100 の絶縁シースはより低い壁の厚
さ
PE-80。ほとんど最低限の耐久性。耐亀
裂; の普及になく、簡単に彼女に 22%。

2. 標準的な技術的なパラメーターの形の製品を製造する可能性

パラメーターが設定されているから別の管を生産することができます生産技術量産。



サイズ、使用される絶縁層材料の厚さによって異なりますが水曜日の作業、等する。

3. 密着性の高いパイプの生産

ショットピーニング処理スチールパイプだけでなく、冠動脈治療 PE ラッパーの存在は、鋼チューブ、ポリエチレンシースとポリウレタンフォームの接着剤の高度を提供する。



4.溶接の高品質

溶接作業は、当社の溶接技術を認定によって実行される。



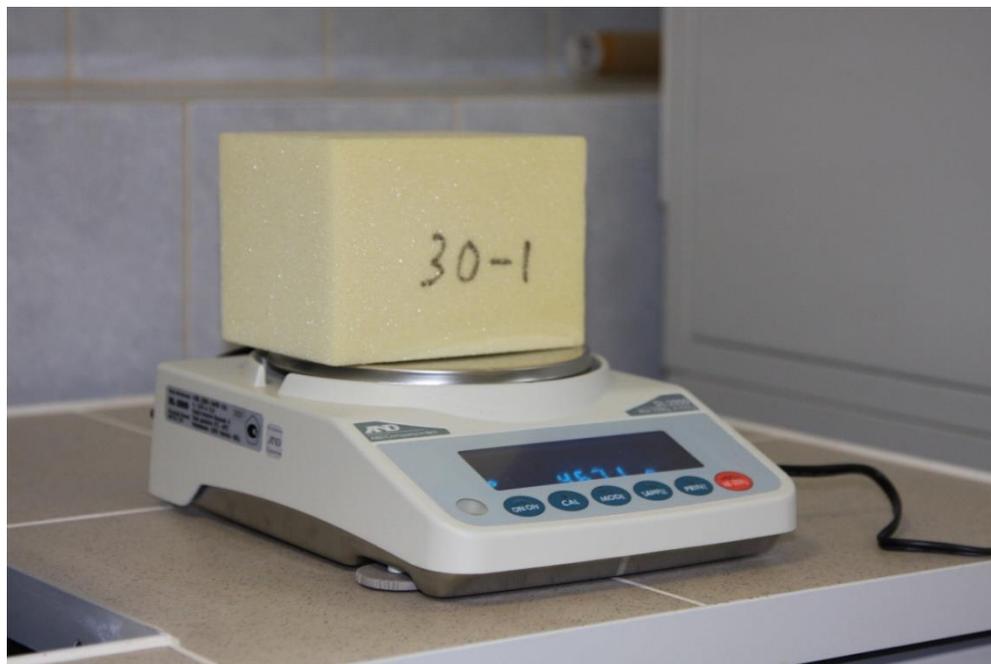
すべて溶接金属建造物渡すにより 100% 超音波コントロールは、信頼性の高い製品の堅さ。

5. 生産のすべての段階での継続的な監視を提供する認定研究室の空室状況

企業の非破壊試験所は、要件を満たしているのは:

蒸気とお湯のパイプライン、使用圧力は 0.07 Mpa 以上の蒸気
気で

- 水の温度 150度 (1.4);
- ガス石油輸送管 (6.5);
- 金属建造物 (11.1)。



実験室試験の国内および外国の製造装置
装備する。

(ドイツ、フィンランド)。

6. 自主規制機関の証明書

LLC「Tatteploizolyatsiya」の最大 3 000 000 000 の1つの契約を要する資本建設のオブジェクトの建設、再建と資本の修理の手配の実施のための契約を締結する権利がある。
(30 億) ルーブル。



Tatteploizolyatsiyaは、次の種類の著作物に 自主規制機関の証明書を持つ:

1. 測地作業
2. 準備作業
3. 土塁
4. デバイスの井戸
5. 盛りの作品、グラウト
6. コンクリート及び鉄筋コンクリートのモノリシック構造のインストール
7. プレキャスト コンクリートと鉄筋コンクリート構造のインストール
8. 金属構造物のインストール
9. 9. 木質構造のインストール
10. 建物の構造、パイプラインや機器の保護
11. ファサードの作品



12. 内部エンジニアリングシステム・機器のデバイス
建物及び構築物

13. 外部給水機構

14. 外部下水道機構

15 熱供給の外部機構

16. 外部ガス供給網

17. 外部電気機構および通信回線

18. 工事

19. 立ち上げと試運転

20 高速道路や飛行場

21. デバイス橋, そして歩道橋

22 工事監理の実装上で動作する。

23. 組織建設の仕事



7. 建設

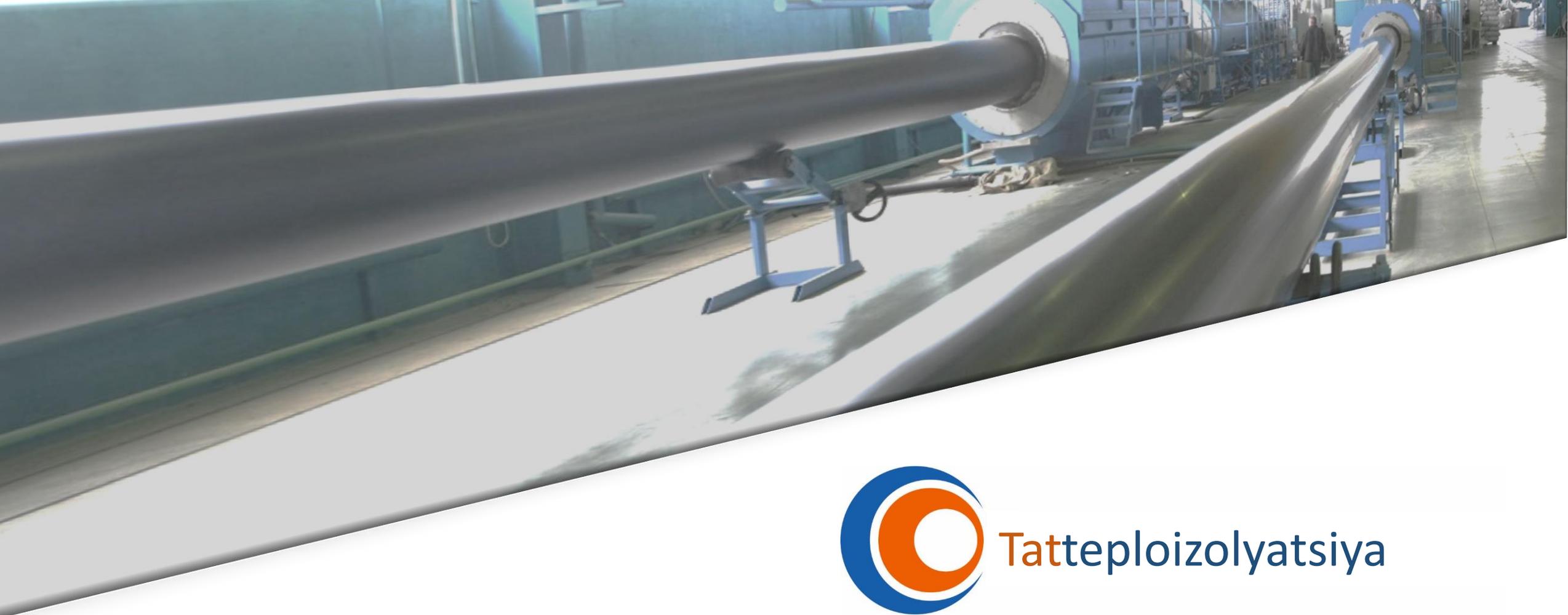
構造アセンブリは、様々な建物や構造物の建設に重要な段階である。

工事の品質は、信頼性と耐久性の建設プロジェクトによって異なります。建設の品質を達成するために有能かつ専門的労働過程と建設に関与するすべての構造の相互作用を整理する必要があります。

Tatteploizolyatsiya工場は、設計ドキュメント「キー」の下で試運転を行う前に、の準備から始まって建設および設置作品の生産で経験年数を持っている。

すべての私たちの技術ソリューションは精緻化し、最新の要件や基準を実装する。





タタールスタン共和国、ライシェブスキー州、
ストルビチェ村、レスホゾブスカヤ通り、32
電話番号/ファクス: (843) 221-08-48 (49)
E-mail:office@kaztti.ru, www.kaztti.ru